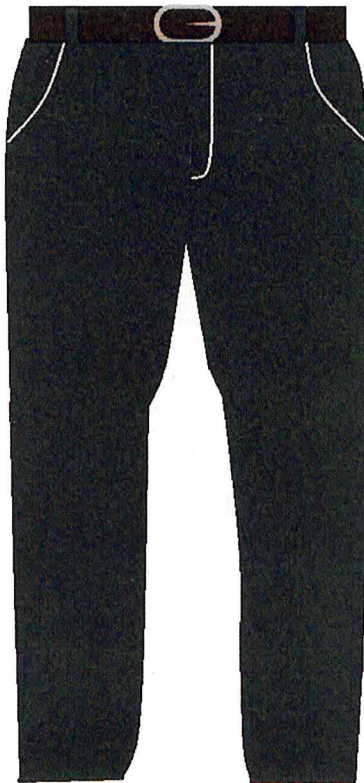


ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 1. - PANTALÓN DE VESTIR DE VERANO PARA OPERADOR (2026)

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	64% Poliéster ± 8 % 35% Viscosa ± 8 % Mínimo 1% Elastano
Tipo de tejido Método interno	Plano o de Calada
Tipo de ligamento Método interno	Tafetán o taletón
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	180 gr/m ² mínimo
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 540 N mínimo Trama 580 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 60 N mínimo Trama 40 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	Cambio de color 4° mínimo
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	4° mínimo
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 4° 4°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° mínimo Alcalino 4° mínimo
Resistencia a la formación de frisas NMX-A12945-3-INNTEX-2020	Primer ciclo 4° mínimo Segundo ciclo 4° mínimo
Apariencia de la entretela Método Interno de tipo de lavado 8BA 1 ciclo de lavado	La prenda deberá mantener su apariencia después del lavado, en las zonas donde lleva entretela.



CONFECCIÓN

Pantalón fabricado en tela de poliéster, viscosa y elastano.

PANTONE: Pantone textil similar a 19-4010 TSX.

DELANTERO: Con dos bolsas laterales en forma diagonal, con 3 cm. de inclinación en la parte superior. El interior de las bolsas debe ser de poquetín color negro de 15 cm. de ancho por 30 cm. de largo, con vistas de la misma tela. Las bolsas se deberán cerrar, voltear y respuntarse para que quede un acabado limpio en ambos lados. Con una bolsa portamonedas en el interior de la bolsa derecha de 7 cm. de largo por 7.5 cm. de ancho, a 3 cm. arriba de la costura inferior y centrada. Las vistas de las bolsas deberán tener un ancho que no permita que se vea el poquetín aun estirando el elástico de la pretina. La medida de la entrada de las bolsas delanteras después de terminadas, deberá medir 16.5 cm. Las orillas de los delanteros deberán ser sobrehiladas con hilo al color de la tela.

ET1 - Página 2

ENTRETELA: Poliéster/algodón.

TRASERO: Lleva 2 pinzas de 6.5 cm. que van de la costura inferior de la pretina hacia el centro de la bolsa; 2 bolsas con doble vivo de 6 mm. de ancho cada uno y botón con ojal de botella en la bolsa derecha colocado a 1.5 cm. de la entrada de la bolsa, la profundidad de las bolsas será de cuando menos 14 cm. Las bolsas traseras se deberán cerrar, voltear y respuntar para que quede un acabado limpio. Los vivos llevan pellón fusionable. La entrada de las bolsas traseras después de terminadas, deberá medir 14 cm. Las orillas de los traseros deberán ser sobrehiladas con hilo multifilamento al color de la tela.

PRETINA: Ajustable de 4 cm. de ancho con entretela fusionable. 6 trabas de 1 cm. de ancho por 5 cm. de alto para todas las tallas, forro de vestir de 5 cm. de ancho. El forro de la pretina deberá ser de vestir color negro y cinta antiderrapante de 1.3 cm. de ancho, de tres líneas. Extensión interior con elástico oculto de 2.5 cm. de ancho a los costados. Cierra al frente con botón; pretina pasada tipo paloma con ojal y botón en el forro.

CIERRE: De nylon similar al color de la tela del pantalón, ojatera con bies de 16 mm. de ancho, en color negro.

TIRO: El tiro trasero, en su parte interna (ambos lados) y la ojatera, llevarán bies de 16 mm. de ancho, similar al color de la tela.

PESPUNTES: Ojalera Sencillo, distancia a 4 cm.

Bolsas delanteras: Sencillo a ¼".

Trabas de pretina: Sencillo al filo.

PRESILLAS: Bolsas delanteras, bolsas traseras y trabas de pretina en sus extremos. En ojatera doble y otra en unión de encuarte trasero con delantero.

DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla anexa.

Lavable a mano en casa con agua tibia y jabón neutro.

Etiqueta de marca, debe contar con: marca, razón social- dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

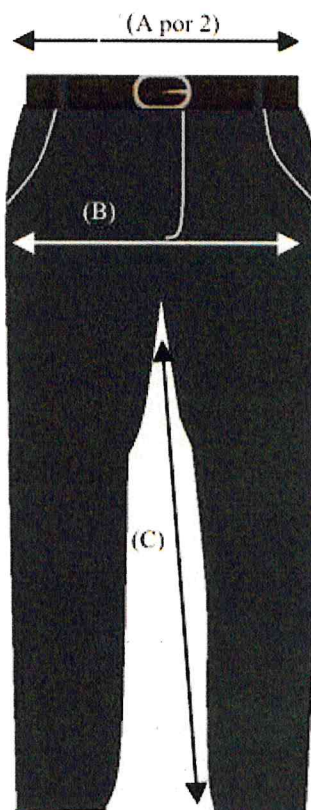
En las medidas menores a 5 cm. es de ± 1.0 cm. En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.5 cm. En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 2.0 cm. En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 3.0 cm.
--



**GOBIERNO DE LA
CIUDAD DE MÉXICO**
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

RED DE TRANSPORTE DE PASAJEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO
DIRECCIÓN EJECUTIVA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS
GERENCIA DE ADMINISTRACIÓN DE CAPITAL HUMANO

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)												
PANTALÓN PARA OPERADOR	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52
Contorno de cintura (A por 2)	78	83	88	93	98	103	108	113	118	123	128	133
Ancho de cadera (B)	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155
Largo libre de entrepierna (C)	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87



Versalles No. 46, col. Juárez,
Cuauhtémoc, C.P. 06600, Ciudad de México.
Tel. 551328 6300 ext. 6389



2026
año de
Margarita
Maza

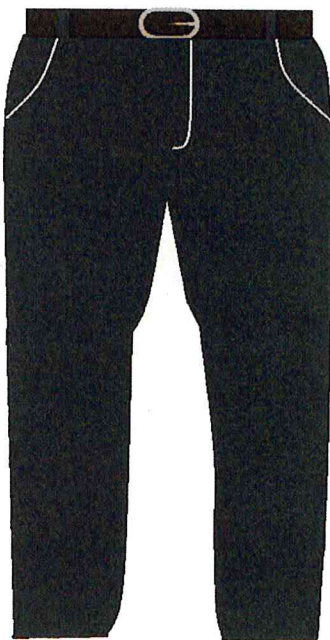


2026
AÑO MUNDIALISTA

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 2. - PANTALÓN DE VESTIR DE INVIERNO PARA OPERADOR (2026)

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	64% Poliéster $\pm 8 \%$ 35% Viscosa $\pm 8 \%$ Mínimo 1% Elastano
Tipo de tejido Método interno	Plano o de Calada
Tipo de ligamento Método interno	Tafetán o taletón
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	180 gr/m ² mínimo
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 540 N mínimo Trama 580 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 60 N mínimo Trama 40 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre $\pm 2.0\%$ Trama $\pm 2.0\%$
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	Cambio de color 4° mínimo
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	4° mínimo

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 4° 4°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° mínimo Alcalino 4° mínimo
Resistencia a la formación de frisas NMX-A12945-3-INNTEX-2020	Primer ciclo 4° mínimo Segundo ciclo 4° mínimo
Apariencia de la entretela Método Interno de tipo de lavado 8BA 1 ciclo de lavado	La prenda deberá mantener su apariencia después del lavado, en las zonas donde lleva entretela.



CONFECCIÓN

Pantalón fabricado en tela de poliéster, viscosa y elastano.

PANTONE: Pantone textil similar a 19-3906 TSX.

DELANTERO: Con dos bolsas laterales en forma diagonal, con 3 cm. de inclinación en la parte superior. El interior de las bolsas debe ser de poquetín color negro de 15 cm. de ancho por 30 cm. de largo, con vistas de la misma tela. Las bolsas se deberán cerrar, voltear y respuntarse para que quede un acabado limpio en ambos lados. Con una bolsa portamonedas en el interior de la bolsa derecha de 7 cm. de largo por 7.5 cm. de ancho, a 3 cm. arriba de la costura inferior y centrada. Las vistas de las bolsas deberán tener un ancho que no permita que se vea el poquetín aun estirando el elástico de la pretina. La medida de la entrada de las bolsas delanteras después de terminadas, deberá medir 16.5 cm. Las orillas de los delanteros deberán ser sobrehiladas con hilo al color de la tela.

ENTRETELA: Poliéster/algodón.

TRASERO: Lleva 2 pinzas de 6.5 cm. que van de la costura inferior de la pretina hacia el centro de la bolsa; 2 bolsas con doble vivo de 6 mm. de ancho cada uno y botón con ojal de botella en la bolsa derecha colocado a 1.5 cm. de la entrada de la bolsa, la profundidad de las bolsas será de cuando menos 14 cm. Las bolsas traseras se deberán cerrar, voltear y respuntar para que quede un acabado limpio. Los vivos llevan pellón fusionable. La entrada de las bolsas traseras después de terminadas, deberá medir 14 cm. Las orillas de los traseros deberán ser sobrehiladas con hilo multifilamento al color de la tela.

PRETINA: Ajustable de 4 cm. de ancho con entretela fusionable. 6 trabas de 1 cm. de ancho por 5 cm. de alto para todas las tallas, forro de vestir de 5 cm. de ancho. El forro de la pretina deberá ser de vestir color negro y cinta antiderrapante de 1.3 cm. de ancho, de tres líneas. Extensión interior con elástico oculto de 2.5 cm. de ancho a los costados. Cierra al frente con botón; pretina pasada tipo paloma con ojal y botón en el forro.

CIERRE: De nylon similar al color de la tela del pantalón, ojalera con bies de 16 mm. de ancho, en color negro.

TIRO: El tiro trasero, en su parte interna (ambos lados) y la ojalera, llevarán bies de 16 mm. de ancho, similar al color de la tela.

PESPUNTES: Ojalera Sencillo, distancia a 4 cm.

Bolsas delanteras: Sencillo a ¼".

Trabas de pretina: Sencillo al filo.

PRESILLAS: Bolsas delanteras, bolsas traseras y trabas de pretina en sus extremos. En ojalera doble y otra en unión de encarte trasero con delantero.

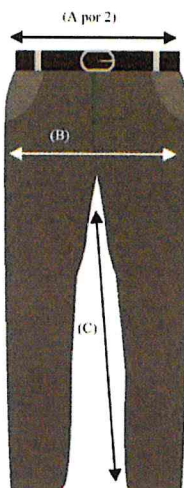
DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla anexa.

Lavable a mano en casa con agua tibia y jabón neutro.

Etiqueta de marca, debe contar con: marca, razón social- dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 1.0 cm.
En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.5 cm.
En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 2.0 cm.
En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 3.0 cm.

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)												
PANTALÓN PARA OPERADOR	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52
Contorno de cintura (A por 2)	78	83	88	93	98	103	108	113	118	123	128	133
Ancho de cadera (B)	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155
Largo libre de entrepierna (C)	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87

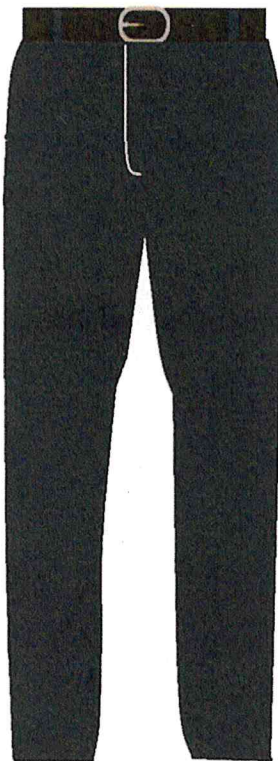




**GOBIERNO DE LA
CIUDAD DE MÉXICO**
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

RED DE TRANSPORTE DE PASAJEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO
DIRECCIÓN EJECUTIVA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS
GERENCIA DE ADMINISTRACIÓN DE CAPITAL HUMANO

Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 4° 4°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° mínimo Alcalino 4° mínimo
Resistencia a la formación de frisas NMX-A12945-3-INNTEX-2020	Primer ciclo 4° mínimo Segundo ciclo 4° mínimo
Apariencia de la entretela Método Interno de tipo de lavado 8BA 1 ciclo de lavado	La prenda deberá mantener su apariencia después del lavado, en las zonas donde lleva entretela



ET3 - Página 2



2026
año de
**Margarita
Maza**



2026
AÑO MUNDIALISTA

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 3. - PANTALÓN DE VESTIR DE VERANO PARA OPERADORA "ATENEA" (2026)

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	64% Poliéster $\pm 8 \%$ 35% Viscosa $\pm 8 \%$ Mínimo 1% Elastano
Tipo de tejido Método interno	Plano o de Calada
Tipo de ligamento Método interno	Tafetán o taletón
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	180 gr/m ² mínimo
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 540 N mínimo Trama 580 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 60 N mínimo Trama 40 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre $\pm 2.0\%$ Trama $\pm 2.0\%$
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	Cambio de color 4° mínimo
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	4° mínimo

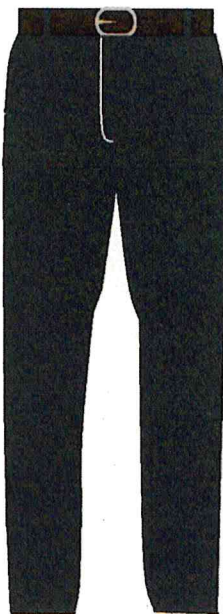
Cy
ET3 - Página 1



**GOBIERNO DE LA
CIUDAD DE MÉXICO**
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

RED DE TRANSPORTE DE PASAJEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO
DIRECCIÓN EJECUTIVA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS
GERENCIA DE ADMINISTRACIÓN DE CAPITAL HUMANO

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 4° 4°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° mínimo Alcalino 4° mínimo
Resistencia a la formación de frisas NMX-A12945-3-INNTEX-2020	Primer ciclo 4° mínimo Segundo ciclo 4° mínimo
Apariencia de la entretela Método Interno de tipo de lavado 8BA 1 ciclo de lavado	La prenda deberá mantener su apariencia después del lavado, en las zonas donde lleva entretela



ET3 - Página 2

Versalles No. 46, col. Juárez,
Cuauhtémoc, C.P. 06600, Ciudad de México.
Tel. 551328 6300 ext. 6389



2026
año de
Margarita
Maza



2026
AÑO MUNDIALISTA

CONFECCIÓN

Pantalón dama, corte recto fabricado en tela de poliéster, viscosa y elastano.

PANTONE: Pantone textil similar a 14-4703 TSX.

DELANTEROS: De dos piezas, con medio forro. Cierra al centro con cierre al color de la tela, de nylon, dientes de espiral del No. 5, al tono de la tela, de 15 a 18 cm. con remate al final.
Costuras de costados ligeramente cargados hacia el delantero. Quiebre de pantalón perfectamente definido y planchado. El pantalón se presentará sin dobladillo en bajos, por lo que el borde de la tela deberá estar orleado con over de 3 hilos.

BRAGUETA: En forma de "J" del lado derecho, de 3 cm. de ancho, medidos hasta la costura que le da forma debidamente entretelada y orleada en la orilla. Fija al pantalón por el tiro, con un pespunte de pisada cargado al interior del filo de la unión. Dos presillas de refuerzo en la parte inferior de la bragueta: una vertical visible y otra interna invisible. Pie de cierre de una pieza doble entretelada, orleada por el borde que está sin doblar y fija al delantero izquierdo por el tiro, con el cierre fijo dentro de la unión. Pespunte al filo en el tiro a lo largo del cierre hasta el extremo de la bragueta.

BOLSAS: En diagonal, a 3.5 cm. a partir del costado y de 16.5 cm. de amplitud para la entrada, medidos de presilla a presilla; con presillas de refuerzo en cada extremo de la entrada. Fijas al interior de la pretina y a los costados por la costura de unión. El interior de las bolsas, en tela de poquetín, con vista de 4 cm. y contra vista de 2.5 cm. de ancho de la misma tela de confección; se fija el poquetín con pespunte al filo, ocultando en el interior las orillas de costura. Las bolsas deberán estar cerradas con costura francesa.

TRASERO: De dos piezas. Las costuras de encuarte de entrepierna coinciden en la unión de tiros.

PRETINA DELANTERA: De dos piezas de 4 cm. de ancho con entretela fusionada, debidamente encajonada y alineadas en el cruce. Cierra al frente con un botón visible del no. 24 de dos orificios, colocado en la pieza izquierda debidamente centrado a lo ancho de la pretina, y un ojal de botella horizontal en la pieza derecha a la altura del botón.

PRETINA TRASERA: De una pieza de 4 cm. de ancho debidamente encajonada y alineada con los delanteros. Lleva elástico en el interior de 3.8 cm. de ancho (1 ½") cosido con máquina resortera de cuatro agujas con puntada de doble cadeneta.

Unión de piezas forrando la costura de unión dentro de las piezas delanteras. Presilla vertical de refuerzo en el extremo superior, sobre la unión de piezas. Las costuras de unión de pretina coinciden con las de costados.

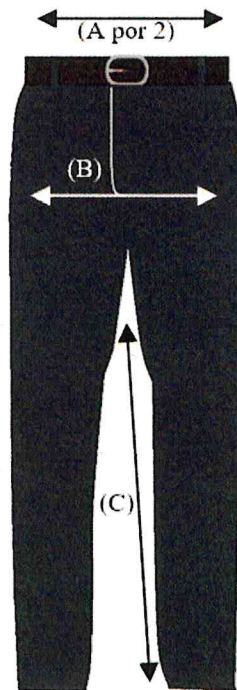
BOTONES: Del #24 al color de la tela, de dos orificios, un botón adicional de repuesto con las mismas características.

DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla anexa.

PRESILLAS: Bragueta: Presillas de refuerzo en la parte inferior.

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 1.0 cm.
En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.5 cm.
En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 2.0 cm.
En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 3.0 cm.

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)												
PANTALÓN PARA ATENEA	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52
Contorno de cintura (A por 2)	78	83	88	93	98	103	108	113	118	123	128	133
Ancho de cadera (B)	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155
Largo libre de entrepierna (C)	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 4. - PANTALÓN DE VESTIR DE INVIERNO PARA OPERADORA "ATENEA" (2026)

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	64% Poliéster ± 8 % 35% Viscosa ± 8 % mínimo 1 % Elastano
Tipo de tejido Método interno	Plano o de Calada
Tipo de ligamento Método interno	Tafetán o taletón
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	180 gr/m ² mínimo
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 540 N mínimo Trama 580 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 60 N mínimo Trama 40 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	Cambio de color 4° mínimo
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	4° mínimo
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 4° 4°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° mínimo Alcalino 4° mínimo
Resistencia a la formación de frisas NMX-A12945-3-INNTEX-2020	Primer ciclo 4° mínimo Segundo ciclo 4° mínimo
Apariencia de la entretela Método Interno de tipo de lavado 8BA 1 ciclo de lavado	La prenda deberá mantener su apariencia después del lavado, en las zonas donde lleva entretela.

ET4 - Página 1



CONFECCIÓN

Pantalón dama corte recto fabricado en tela de poliéster, viscosa y elastano.

PANTONE: Pantone textil similar a 19-3906-TSX.

DELANTEROS: De dos piezas, con medio forro. Cierra al centro con cierre al color de la tela, de nylon, dientes de espiral del No. 5, al tono de la tela, de 15 a 18 cm. con remate al final.

Costuras de costados ligeramente cargados hacia el delantero. Quiebre de pantalón perfectamente definido y planchado. El pantalón se presentará sin dobladillo en bajos, por lo que el borde de la tela deberá estar orleado con over de 3 hilos.

BRAGUETA: En forma de "J" del lado derecho, de 3 cm. de ancho, medidos hasta la costura que le da forma debidamente entretelada y orleada en la orilla. Fija al pantalón por el tiro, con un pespunte de pisada cargado al interior del filo de la unión. Dos presillas de refuerzo en la parte inferior de la bragueta: una vertical visible y otra interna invisible. Pie de cierre de una pieza doble entretelada, orleada por el borde que está sin doblar y fija al delantero izquierdo por el tiro, con el cierre fijo dentro de la unión. Pespunte al filo en el tiro a lo largo del cierre hasta el extremo de la bragueta.

BOLSAS: En diagonal, a 3.5 cm. a partir del costado y de 16.5 cm. de amplitud para la entrada, medidos de presilla a presilla; con presillas de refuerzo en cada extremo de la entrada. Fijas al interior de la pretina y a los costados por la costura de unión. El interior de las bolsas en tela de poquetín, con vista de 4 cm. y contra vista de 2.5 cm. de ancho de la misma tela de confección fija el poquetín con pespunte al filo, ocultando en el interior las orillas de costura. Las bolsas deberán estar cerradas con costura francesa.

TRASERO: De dos piezas. Las costuras de encuarte de entrepierna coinciden en la unión de tiros.

PRETINA DELANTERA: De dos piezas de 4 cm. de ancho con entretela fusionada, debidamente encajonada y alineadas en el cruce. Cierra al frente con un botón visible del no. 24 de dos orificios, colocado en la pieza izquierda debidamente centrado a lo ancho de la pretina, y un ojal de botella horizontal en la pieza derecha a la altura del botón.

PRETINA TRASERA: De una pieza de 4 cm. de ancho debidamente encajonada y alineada con los delanteros. Lleva elástico en el interior de 3.8 cm. de ancho (1 ½") cosido con máquina resortera de cuatro agujas con puntada de doble cadeneta.

Unión de piezas forrando la costura de unión dentro de las piezas delanteras. Presilla vertical de refuerzo en el extremo superior, sobre la unión de piezas. Las costuras de unión de pretina coinciden con las de costados.

BOTONES: Del #24 al color de la tela, de dos orificios, un botón adicional de repuesto con las mismas características.

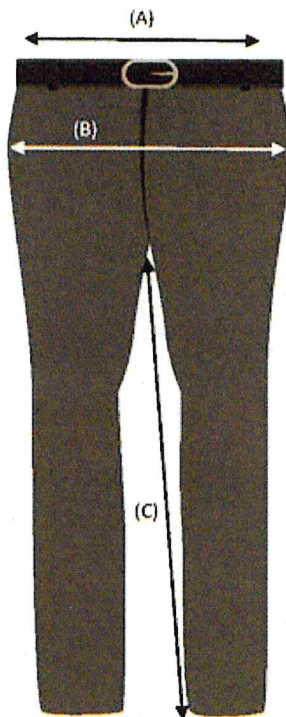
DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla anexa.

PRESILLAS: Bragueta: Presillas de refuerzo en la parte inferior.

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 1.0 cm.
En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.5 cm.
En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 2.0 cm.
En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 3.0 cm.

*

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)												
PANTALÓN PARA ATENEA	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52
Contorno de cintura (A por 2)	78	83	88	93	98	103	108	113	118	123	128	133
Ancho de cadera (B)	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155
Largo libre de entrepierna (C)	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82



Handwritten signature

Handwritten signature
ET4 - Página 4

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 5. – SACO DE VESTIR UNISEX (2026)

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	64% Poliéster ± 8 % 35% Viscosa ± 8 % mínimo 1% Elastano
Tipo de tejido Método interno	Plano o de Calada
Tipo de ligamento Método interno	Tafetán o taletón
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	180 gr/m ² mínimo
Propiedades de los tejidos frente a la tracción NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 540 N mínimo Trama 580 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 60 N mínimo Trama 40 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	Cambio de color 4° mínimo
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	4° mínimo
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4 4° Húmedo 4° 4°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° mínimo Alcalino 4° mínimo
Resistencia a la formación de frisas NMX-A12945-3-INNTEX-2020	Primer ciclo 4° mínimo Segundo ciclo 4° mínimo

ETS - Página 1

ESPECIFICACIONES MINIMAS REQUERIDAS DEL FORRO	
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Poliéster
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	65 gr/m ² mínimo
Propiedades de los tejidos frente a la tracción NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 300 N mínimo Trama 400 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 20 N mínimo Trama 18 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%



CONFECCIÓN

Saco de vestir corte recto fabricado en tela poliéster y viscosa.

PANTONE: Pantone textil similar a 19-3906-TSX.

DELANTEROS: Frente de dos piezas de corte recto; con pinzas al frente, con dos bolsas inferiores de doble vivo de 0.7 cm. de alto con entrada de 14.5 cm. y profundidad de 14.0 cm.; cada una con cartera cuadrada con forro interior 100% poliéster de 15.0 cm. de ancho por 5.0 cm. de alto; delantero izquierdo con bolsa de vivo de 2.5 cm. de alto con entrada, de 11.0 cm. de ancho y 8.0 cm. de profundidad y bolsa interior oculta en tela 100% poliéster con doble vivo de 0.7 cm., con entrada de 13.5 cm. y profundidad de 14.0 cm.; solapa de 9 a 10 cm. de ancho a todo lo largo del delantero adelgazando de arriba para abajo, abotona al frente con dos botones al color de la tela del No. 32 de 4 orificios, colocados en el delantero derecho, con una separación entre ellos de 11.5 cm. con 2 ojales de botella de manera horizontal en el delantero izquierdo, a una separación de la parte interna del delantero de 1 cm. Terminación inferior de los delanteros en curva. Cuello de 4.5 cm. de ancho con banana de 3 cm. al mismo tono de la tela.

COSTADILLO: De una sola pieza; la cual, une al delantero con la espalda por medio de una costura de ¼ de pulgada.

ESPALDA: De dos piezas con corte al centro y dos aberturas inferiores sobre los cortes del costadillo con dobladillo.

MANGA: Corte sastre de 2 hojas con la hoja mayor cargada hacia la menor, con pespunte sencillo a ¼ de pulgada, martillo de 11 cm. de largo y 4 cm. de ancho; lleva 4 botones del No. 24 de 4 orificios al color de la tela colocados en forma vertical, con 4 ojales simulados horizontales, separados 1.5 cm., al tono de la tela.

FORRO: En 100% poliéster en espalda, mangas y delantero.

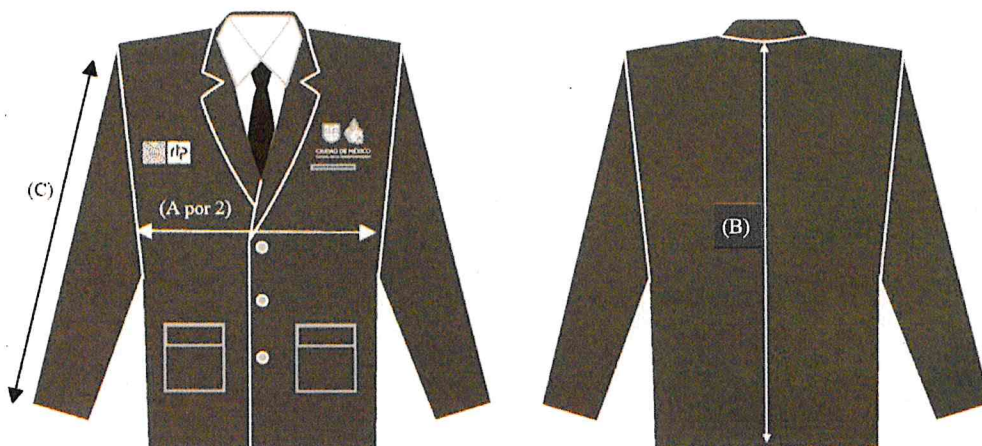
DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla anexa.

Lavable a mano en casa con agua tibia y jabón neutro.

Etiqueta de marca, debe contar con: marca, razón social- dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 1.0 cm.
En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.5 cm.
En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 2.0 cm.
En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 3.0 cm.

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)							
SACO PARA OPERADOR	30	32	34	36	38	40	42
Contorno de pecho (A por 2)	95	98	105	110	115	122	129
Largo de espalda (B)	60	62	64.5	66	67	67.5	69
Largo de manga (C)	66	66	68.5	72	73	75	76



LOGOTIPOS	
Microbordado color blanco en delantero derecho a la altura del pecho y centrado.  8.03 cm 4.5 cm	Microbordado color blanco en delantero izquierdo a la altura del pecho y centrado.  7.15 cm 6 cm

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 6. – CHALECO DE VESTIR PARA OPERADORA “ATENEA” (2026)

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	64% Poliéster $\pm 8\%$ 35% Viscosa $\pm 8\%$ Mínimo 1% Elastano
Tipo de tejido Método interno	Plano o de Calada
Tipo de ligamento Método interno	Tafetán o taletón
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	180 gr/m ² mínimo
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 540 N mínimo Trama 580 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 60 N mínimo Trama 40 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre $\pm 2.0\%$ Trama $\pm 2.0\%$
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	Cambio de color 4° mínimo
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	4° mínimo
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 4° 4°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° mínimo Alcalino 4° mínimo
Resistencia a la formación de frisas NMX-A12945-3-INNTEX-2020	Primer ciclo 4° mínimo Segundo ciclo 4° mínimo
Apariencia de la entretela Método Interno de tipo de lavado 8BA 1 ciclo de lavado	La prenda deberá mantener su apariencia después del lavado, en las zonas donde lleva entretela.

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DEL FORRO	
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Poliéster
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	65 gr/m ² mínimo
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 300 N mínimo Trama 400 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 20 N mínimo Trama 18 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%



CONFECCIÓN

Chaleco fabricado en tela de poliéster, viscosa y elastano. Sin cuello, escote en V.

PANTONE: Pantone textil similar a 19-3906-TSX.

DELANTEROS: Compuesto por cuatro piezas al frente (corte princesa), cierran con cuatro o cinco botones del #30 (de acuerdo a la talla) con separación entre ellos de 7 cm., terminación inferior de los delanteros redondeado.

BOLSAS: Llevara dos bolsas (una en cada lado) de vivo, con entretela fusionable, de 3 cm. de ancho por 10 cm. de largo con profundidad de 14 cm.

ESPALDA: De tres piezas que consta de espalda y dos costadillos laterales que une el delantero con la espalda.

FORRO: Tela 100% poliéster al color de la tela en todo su interior.

BOTONES: Del #30 al color de la tela, más uno adicional de repuesto.

DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla anexa.

Lavable a mano en casa con agua tibia y jabón neutro.

Etiqueta de marca, debe contar con: marca, razón social- dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 1.0 cm.
En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.5 cm.
En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 2.0 cm.
En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 3.0 cm.

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)							
CHALECO DE VESTIR PARA ATENEA	30	32	34	36	38	40	42
Contorno de pecho (A por 2)	97	102	107	112	117	122	127
Hombro (C)	38.5	41	43.5	46	48.5	51	53.5
Largo de espalda (B)	60	61	63	64	66	67	68

ET6 - Página 3



LOGOTIPOS

Bordado blanco en delantero derecho a la altura del pecho y centrado.



8.03 cm

4.5cm

Bordado blanco en delantero izquierdo a la altura del pecho y centrado.

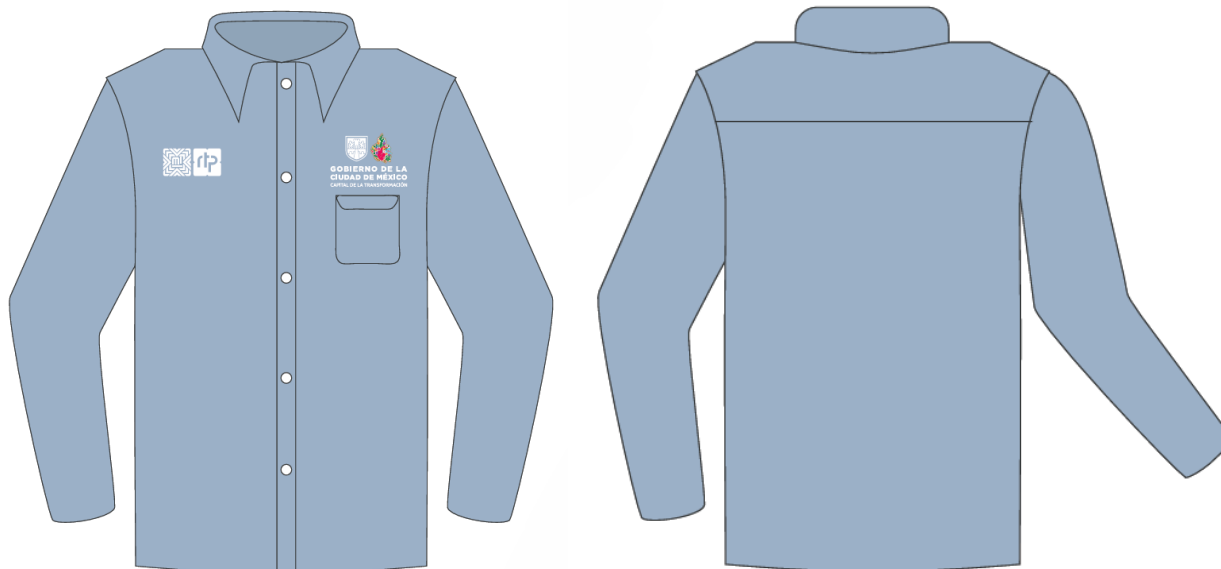


7.15 cm

6 cm

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 7. – CAMISA MANGA LARGA PARA OPERADOR (2026)

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	50% Algodón $\pm$ 8 % 50% Poliéster $\pm$ 8 %
Tipo de tejido Método interno	Plano o de Calada
Tipo de ligamento Método interno	Tafetán o taletón
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	150 gr/m ² mínimo
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 370 N mínimo Trama 300 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 25 N mínimo Trama 40 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre $\pm$ 2.0% Trama $\pm$ 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	Cambio de color 4° mínimo
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	4° mínimo
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 4° 4°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° mínimo Alcalino 4° mínimo
Apariencia de la entretela Método Interno de tipo de lavado 8BA 1 ciclo de lavado	La prenda deberá mantener su apariencia después del lavado, en las zonas donde lleva entretela.



CONFECCIÓN

Camisa fabricada en tela poliéster y algodón.

PANTONE: Pantone textil similar a 14-4115-TSX.

DELANTEROS: De dos piezas (delantero derecho e izquierdo), deberá llevar bolsa en delantero izquierdo a la altura del pecho debidamente centrada, de 13 cm. de ancho por 13 cm. de alto, cuadrada con dobladillo de 2 cm.; cartera de 5.5 cm. con puntas oblicuas con entretela fusionable y abertura parte superior derecho para entrada de la pluma.

El delantero izquierdo llevará aletilla con entretela fusionable, pespunte a $\frac{1}{4}$ en ambos extremos con 7 u 8 ojales verticales y 7 u 8 botones del #18 (de acuerdo a la talla) en forma equidistante. En la parte inferior de aletilla llevará dos botones de repuesto; uno del #18 y uno del #14.

ESPALDA: De dos piezas, que consta de bata superior doble, y el cuerpo de espalda. Corte en cola de pato con dobladillo de 0.5 cm. Consta de 2 fuelles laterales, uno a cada extremo de 1.5 cm. de profundidad, con pespunte en bata al filo, en unión en bata y delantero hombros.

CUELLO: De vestir con entretela fusionable y pespunte de $\frac{1}{4}$ de pulgada; la parte media del cuello debe medir 6 cm. y las puntas simétricas de 7 cm.; el pie de cuello cierra con ojal horizontal y botón del #18; vista del pie de cuello interior en tela color negro.



**GOBIERNO DE LA
CIUDAD DE MÉXICO**
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

RED DE TRANSPORTE DE PASAJEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO

DIRECCIÓN EJECUTIVA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

GERENCIA DE ADMINISTRACIÓN DE CAPITAL HUMANO

MANGAS: De una sola pieza con puño de 6.5 cm., con entretela fusionable en terminación en ambas puntas redondeadas, y pespunte de ¼ al contorno de la misma; bebedero a un ancho de 2.5 cm. y con terminación de espada a una medida de 16 cm. Abrocha con 2 botones del #14, dos pliegues inferiores entre el quiebre de la manga y la abertura de la aletilla.

DOBLADILLO: De ¼ en todo el contorno del ruedo.

LARGO: Proporcional para cada talla.

BOTONES: Todos los botones deberán ser de cuatro orificios, color blanco aperlado.

PESPUNTES: 1/4" de pulgada en cuello, contorno de sisa, contorno de puño, aletilla de delanteros en ambos extremos, aletilla de manga, y contorno de manga.

1/16" de pulgada en pie cuello

ENTRETELA: Poliéster-algodón en pie de cuello, cuello, aletillas y puño de la manga.

PRESILLAS: De refuerzo en la parte superior de cada abertura, en extremos superiores de la bolsa y carteras.

Lavable a mano en casa con agua tibia y jabón neutro.

Etiqueta de marca, debe contar con: marca, razón social- dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 1.0 cm.
En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.5 cm.
En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 2.0 cm.
En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 3.0 cm.

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)												
CAMISA OPERADOR ML	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52
Contorno de pecho (A por 2)	92	97	102	107	112	117	122	127	132	137	142	147
Largo de espalda (B)	67	69	69	71	72	73	74	76	77	78	79	80
Largo de manga (C)	58	59	59	60	60	61	61	62	62	62	63	63



**GOBIERNO DE LA
CIUDAD DE MÉXICO**
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

RED DE TRANSPORTE DE PASAJEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO

DIRECCIÓN EJECUTIVA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

GERENCIA DE ADMINISTRACIÓN DE CAPITAL HUMANO



LOGOTIPOS

Microbordado a color en delantero derecho a la altura del pecho y centrado.



Microbordado a color en delantero izquierdo a la altura del pecho y centrado.



2026
año de
**Margarita
Maza**



2026
AÑO MUNDIALISTA

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 8. – CAMISA MANGA CORTA PARA OPERADOR (2026)

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	50% Algodón ± 8 % 50% Poliéster ± 8 %
Tipo de tejido Método interno	Plano o de Calada
Tipo de ligamento Método interno	Tafetán o taletón
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	150 gr/m ² mínimo
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 370 N mínimo Trama 300 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 25 N mínimo Trama 40 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	Cambio de color 4° mínimo
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	4° mínimo
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 4° 4°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° mínimo Alcalino 4° mínimo
Apariencia de la entretela Método Interno de tipo de lavado 8BA 1 ciclo de lavado	La prenda deberá mantener su apariencia después del lavado, en las zonas donde lleva entretela



CONFECCIÓN

Camisa fabricada en tela poliéster y algodón.

DELANTEROS: De dos piezas (delantero derecho e izquierdo), deberá llevar bolsa en delantero izquierdo a la altura del pecho debidamente centrada, de 13 cm. de ancho por 13 cm. de alto, cuadrada con dobladillo de 2 cm.; cartera de 5.5 cm. con puntas oblicuas con entretela fusionable y abertura parte superior derecho para entrada de la pluma.

El delantero izquierdo llevará aletilla con entretela fusionable, pespunte a $\frac{1}{4}$ en ambos extremos con 6 a 7 ojales verticales y de 6 a 7 botones del #18 (de acuerdo a la talla) en forma equidistante. En la parte inferior de aletilla llevará dos botones de repuesto; uno del #18 y uno del #14.

ESPALDA: De dos piezas, que consta de bata superior doble, y el cuerpo de espalda. Corte en cola de pato con dobladillo de 0.5 cm. Consta de 2 fuelles laterales, uno a cada extremo de 1.5 cm. de profundidad con pespunte en bata al filo, en unión en bata y delantero hombros.

CUELLO: De vestir con entretela fusionable y pespunte de ¼ pulgada; la parte media del cuello debe medir 6 cm. y las puntas simétricas de 7 cm.; el pie de cuello cierra con ojal horizontal y botón del #18; vista del pie de cuello interior en tela color negro.

MANGAS: Corta de una sola pieza con valenciana de 3 cm. unida a la sisa.

DOBLADILLO: De ¼ en todo el contorno del ruedo.

LARGO: Proporcional para cada talla.

BOTONES: Todos los botones deberán ser de cuatro orificios, color blanco aperlado.

PESPUNTES: 1/4" de pulgada en cuello, contorno de sisa, contorno de puño, aletilla de delanteros en ambos extremos, aletilla de manga, y contorno de manga.
1/16" de pulgada en pie cuello.

ENTRETELA: Poliéster-algodón en pie de cuello, cuello, aletillas y puño de la manga.

PRESILLAS: De refuerzo en la parte superior de cada abertura, en extremos superiores de la bolsa y carteras.

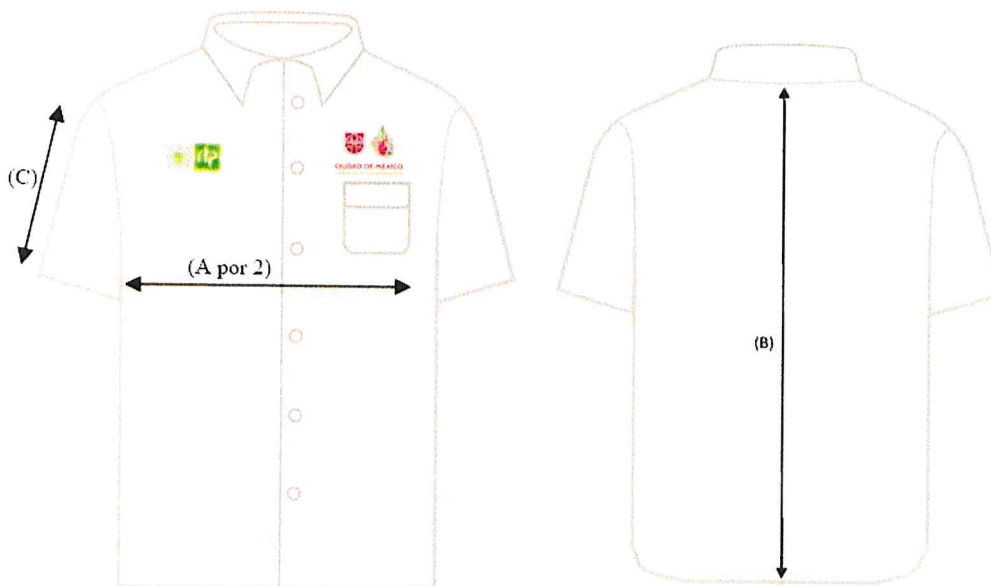
DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla anexa.

Lavable a mano en casa con agua tibia y jabón neutro.

Etiqueta de marca, debe contar con: marca, razón social- dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 1.0 cm.
En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.5 cm.
En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 2.0 cm.
En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 3.0 cm.

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)												
CAMISA OPERADOR MC	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52
Contorno de pecho (A por 2)	92	97	102	107	112	117	122	127	132	137	142	147
Largo de espalda (B)	67	69	69	71	72	73	74	76	77	78	79	80
Largo de manga (C)	21	22	22	23	23	25	25	26	26	27	28	30



LOGOTIPOS	
Microbordado a color en delantero derecho a la altura del pecho y centrado. 	Microbordado a color en delantero izquierdo a la altura del pecho y centrado. 

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 9. – BLUSA MANGA LARGA PARA OPERADORA “ATENEA” (2026)

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	50% Algodón $\pm 8\%$ 50% Poliéster $\pm 8\%$
Tipo de tejido Método interno	Plano o de Calada
Tipo de ligamento Método interno	Tafetán o taletón
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	150 gr/m ² mínimo
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 370 N mínimo Trama 300 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 25 N mínimo Trama 40 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre $\pm 2.0\%$ Trama $\pm 2.0\%$
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	Cambio de color 4° mínimo
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	4° mínimo
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 4° 4°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° mínimo Alcalino 4° mínimo
Apariencia de la entretela Método Interno de tipo de lavado 8BA 1 ciclo de lavado	La prenda deberá mantener su apariencia después del lavado, en las zonas donde lleva entretela.

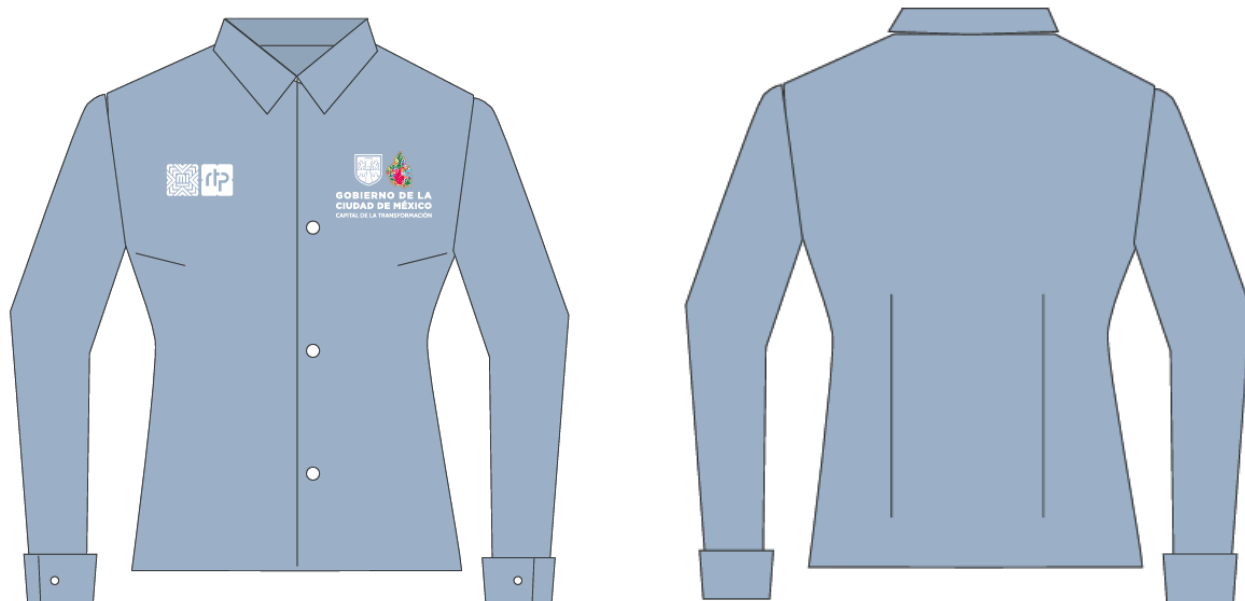


**GOBIERNO DE LA
CIUDAD DE MÉXICO**
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

RED DE TRANSPORTE DE PASAJEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO

DIRECCIÓN EJECUTIVA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

GERENCIA DE ADMINISTRACIÓN DE CAPITAL HUMANO



CONFECCIÓN

Blusa fabricada en tela poliéster y algodón, en corte acinturado.

PANTONE: Pantone textil similar a 14-4115-TSX.

MATERIAL: Fabricado en tela poliéster y algodón.

DELANTEROS: Blusa mujer corte acinturado, de dos piezas (delantero derecho e izquierdo); lleva una pinza a la altura de la sisa para simular busto, más una pinza en lado derecho e izquierdo para simular cintura. Delantero derecho llevará aletilla de 2.5 cm. en ambos extremos con entretela fusionable y de 6 a 7 ojales verticales y del lado izquierdo de 6 a 7 botones del #18 (de acuerdo a la talla) en forma equidistante. En la parte inferior de la aletilla, llevará dos botones adicionales de repuesto; uno del #18 y uno del #14.

ESPALDA: Cuerpo de la espalda de una pieza, con dos pinzas a la altura de la sisa, hasta 7 cm. antes de la base, esto para simular cintura.

CUELLO: De vestir, con entretela fusionable en cuello y pie de cuello, la parte media del cuello debe medir 5 cm. y las puntas simétricas de 6.5 cm., el pie de cuello cierra con ojal horizontal y botón del #18.

MANGAS: Larga de una sola pieza con un puño de 5 cm. de ancho, terminación en ambas puntas redondeadas, entretela fusionable y bebedero a un ancho de 2.5 cm. con terminación de espada de 14.5 cm. Abrocha con 2 botones del #14; lleva dos pliegues inferiores entre el quiebre de la manga y la abertura de la aletilla.

DOBLADILLO: De ¼ en todo el contorno del ruedo.



2026
año de
**Margarita
Maza**



2026
AÑO MUNDIALISTA

DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla anexa.

BOTONES: Todos los botones deberán ser de cuatro orificios color blanco aperlado.

PESPUNTES: 1/4" de pulgada en cuello, contorno de sisa, contorno de puño, aletilla de delanteros en ambos extremos, aletilla de manga, y contorno de manga.
1/16" de pulgada en pie cuello.

ENTRETELA: Poliéster-algodón en pie de cuello, cuello, aletillas y puño de la manga.

PRESILLAS: De refuerzo en la parte superior de cada abertura.

Lavable a mano en casa con agua tibia y jabón neutro.

Etiqueta de marca, debe contar con: marca, razón social- dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 1.0 cm.
En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.5 cm.
En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 2.0 cm.
En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 3.0 cm.

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)												
BLUSA PARA ATENEA ML	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52
Contorno de pecho (A por 2)	92	97	102	107	112	117	122	127	132	137	142	147
Contorno de cintura (D)	88	93	98	103	108	113	118	123	128	133	138	143
Contorno cadera (E)	99	104	109	114	119	124	129	134	139	144	149	154
Largo de espalda (B)	67	68	70	70	72	73	74	75	76	77	77	78
Largo de manga (C)	55	56	56	57	57	58	58	59	59	59	60	60

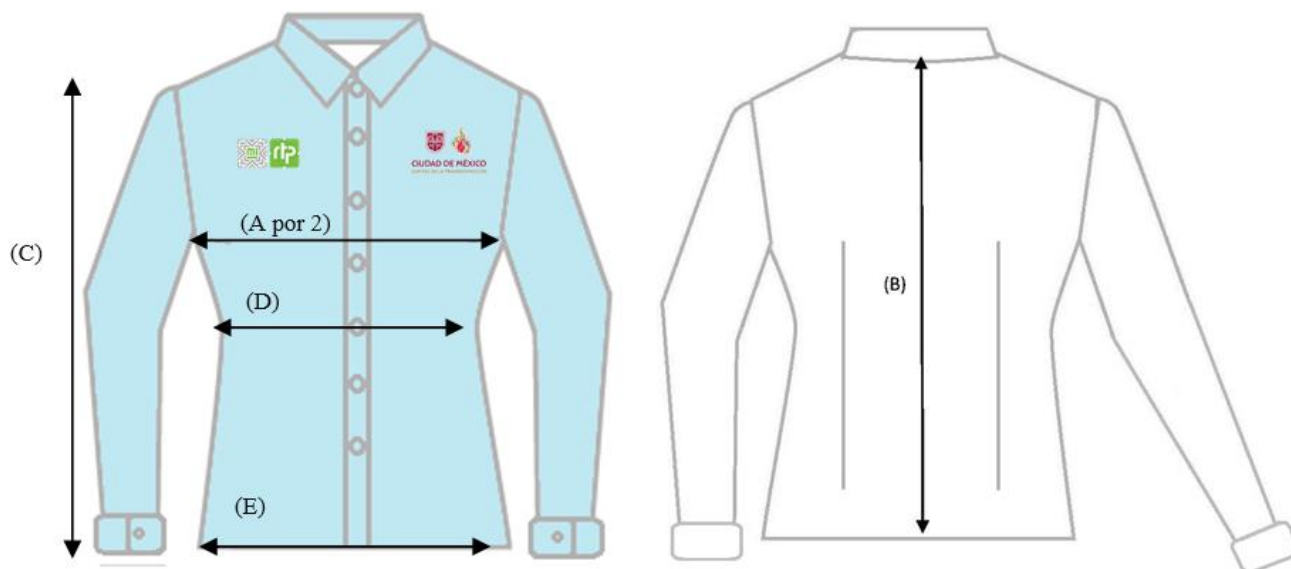


**GOBIERNO DE LA
CIUDAD DE MÉXICO**
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

RED DE TRANSPORTE DE PASAJEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO

DIRECCIÓN EJECUTIVA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

GERENCIA DE ADMINISTRACIÓN DE CAPITAL HUMANO



LOGOTIPOS

Microbordado a color en delantero derecho a la altura del pecho y centrado.



Microbordado a color en delantero izquierdo a la altura del pecho y centrado.



2026
año de
**Margarita
Maza**



2026
AÑO MUNDIALISTA

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 10. – BLUSA MANGA TRES CUARTOS PARA OPERADORA “ATENEA” (2026)

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	50% Algodón ± 8% 50% Poliéster ± 8%
Tipo de tejido Método interno	Plano o de Calada
Tipo de ligamento Método interno	Tafetán o taletón
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	150 gr/m ² mínimo
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 370 N mínimo Trama 300 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 25 N mínimo Trama 40 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	Cambio de color 4° mínimo
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	4° mínimo
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 4° 4°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° mínimo Alcalino 4° mínimo
Apariencia de la entretela Método Interno de tipo de lavado 8BA 1 ciclo de lavado	La prenda deberá mantener su apariencia después del lavado, en las zonas donde lleva entretela.



CONFECCIÓN

Blusa fabricada en tela poliéster y algodón, en corte acinturado.

MATERIAL: Fabricado en tela poliéster y algodón.

DELANTEROS: Blusa mujer corte acinturado, de dos piezas (delantero derecho e izquierdo); lleva una pinza a la altura de la sisa para simular busto, más una pinza en lado derecho e izquierdo para simular cintura. Delantero derecho llevará aletilla de 2.5 cm. en ambos extremos con entretela fusionable y de 6 a 7 ojales verticales y del lado derecho de 6 a 7 botones del #18 (de acuerdo a la talla) en forma equidistante. En la parte inferior de la aletilla, llevará dos botones adicionales de repuesto; uno del #18 y uno del #14.

ESPALDA: Cuerpo de la espalda de una pieza, con dos pinzas a la altura de la sisa, hasta 7 cm. antes de la base, esto para simular cintura.

CUELLO: De vestir, con entretela fusionable en cuello y pie de cuello, la parte media del cuello debe medir 5 cm. y las puntas simétricas de 6.5 cm., el pie de cuello cierra con ojal horizontal y botón del #18.

MANGAS: De tres cuartos en una sola pieza con un puño de 5 cm. de ancho, terminación en ambas puntas redondeadas, entretela fusionable y bebedero a un ancho de 2.5 cm. con terminación de espada de 14.5 cm. abrocha con 2 botones del #14; lleva dos pliegues inferiores entre el quiebre de la manga y la abertura de la aletilla.

DOBLADILLO: De ¼ en todo el contorno del ruedo.

DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla anexa.

BOTONES: Todos los botones deberán ser de cuatro orificios color blanco aperlado.

PESPUNTES:

1/4" de pulgada en cuello, contorno de sisa, contorno de puño, aletilla de delanteros en ambos extremos, aletilla de manga, y contorno de manga.

1/16" de pulgada en pie cuello.

ENTRETELA: Poliéster-algodón en pie de cuello, cuello, aletillas y puño de la manga.

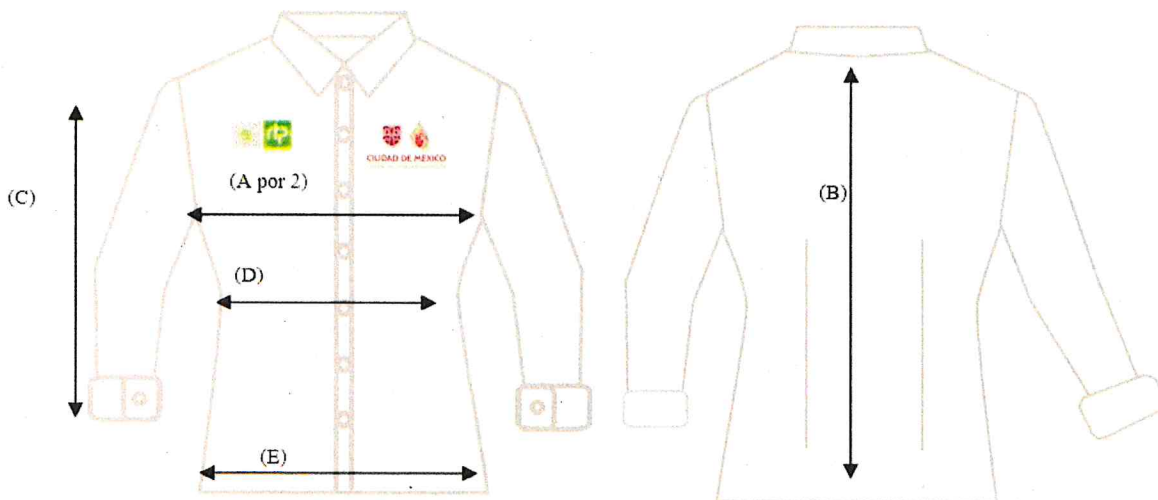
PRESILLAS: De refuerzo en la parte superior de cada abertura.

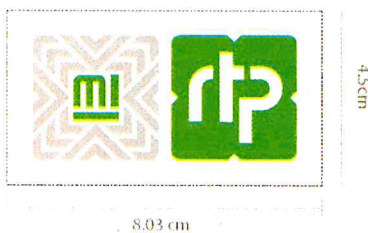
Lavable a mano en casa con agua tibia y jabón neutro.

Etiqueta de marca, debe contar con: marca, razón social- dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 1.0 cm.
En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.5 cm.
En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 2.0 cm.
En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 3.0 cm.

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)												
BLUSA PARA ATENEA ¾	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52
Contorno de pecho (A por 2)	92	97	102	107	112	117	122	127	132	137	142	147
Contorno de cintura (D)	88	93	98	103	108	113	118	123	128	133	138	143
Contorno cadera (E)	99	104	109	114	119	124	129	134	139	144	149	154
Largo de espalda (B)	67	68	70	70	72	73	74	75	76	77	77	78
Largo de manga (C)	41	42	42	43	43	44	44	44	44	44	45	45



LOGOTIPOS	
Microbordado a color en delantero derecho a la altura del pecho y centrado. 	Microbordado a color en delantero izquierdo a la altura del pecho y centrado. 

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 11. – CHAMARRA DE INVIERNO PARA CABALLERO (2026)

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	80% Algodón $\pm 10\%$ 20% Poliéster $\pm 10\%$
Ligamento Inspección visual	Sarga
Tejido Inspección visual	Plano o Calada
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	175 gr/m ² mínimo
Propiedades de los tejidos frente a la tracción NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 300 N mínimo Trama 320 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 15 N mínimo Trama 20 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre $\pm 2.0\%$ Trama $\pm 2.0\%$
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	Cambio de color 3 - 4° mínimo
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3° mínimo
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 2° 3°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° mínimo Alcalino 4° mínimo
Determinación de la resistencia al humedecimiento NMX-A-4920-INNTEX-2017	No presenta humedecimiento ni goteo



**GOBIERNO DE LA
CIUDAD DE MÉXICO**
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

RED DE TRANSPORTE DE PASAJEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO
DIRECCIÓN EJECUTIVA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS
GERENCIA DE ADMINISTRACIÓN DE CAPITAL HUMANO

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA

Determinación de la propensión de la superficie de la tela al frisado, vellosidad o enmarañamiento, grado: Primer ciclo Frisado: Vellosidad: Enmarañamiento: NMX-A-12945-3-INNTEX-2020 Segundo ciclo Frisado: Vellosidad: Enmarañamiento: NMX-A-6330-INNTEX-2015 Con procedimiento de lavado 6B y secado F, 1 ciclo de lavado	Determinación de la propensión al frisado Primer ciclo Frisado 4° 4° Vellosidad 4° 4° Enmarañamiento 4° 4° Segundo ciclo Frisado 4° 4° Vellosidad 4° 4° Enmarañamiento 4° 4°
Determinación de la densidad lineal (tex) NMX-A-275/5-INNTEX-2000 Industria - Urdimbre - Trama	59 tex $\pm$ 3 tex a un cabo 28 tex $\pm$ 3 tex a un cabo

ESPECIFICACIONES MÍNIMA REQUERIDAS DEL FORRO

Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Poliéster
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	240 gr/m² mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre $\pm$ 2.0% Trama $\pm$ 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	Cambio de color 4° mínimo
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3°-4° mínimo
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 3° 3°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° mínimo Alcalino 4° mínimo

ET11 - Página 2





CONFECCIÓN

Chamarra capitoneada para caballero, fabricado en tela algodón-poliéster repelente al agua.

PANTONE: Pantone textil similar a 19-0204 TSX.

DELANTEROS: 6 piezas (2 superiores y 4 inferiores); delanteros superiores; de la unión del hombro a 2" hacia abajo de unión de la sisa, capitoneado de 2" de ancho de forma diagonal contrapuesto. Delanteros inferiores de 4 piezas, 2 frontales capitoneados de 2" de ancho diagonal contrapuesto (1 en cada lado) y 2 en los costados en capitoneado horizontal (1 de cada lado). En las uniones de los delanteros inferiores frontales y costados, presenta bolsas ocultas. En su interior, deberán ser confeccionadas de polar fleece de 17 cm. de abertura por 17 cm. de profundidad y un cierre de nylon de 17 cm.; que va colocado en la entrada de las bolsas.

Cierra al frente con cierre de nylon reforzado del N° 10, separable, con una longitud de acuerdo a la talla, al tono de la tela, colocado desde el cuello hasta la parte inferior del dobladillo, con pespunte sencillo al filo al color de la tela para fijar y sencillo a 1/4" al color de la tela para cerrar.

CUELLO: Tipo Mao de 7 cm. de alto capitoneado horizontal de 1" de ancho, con relleno y entretela. En la base del cuello externa va colocado un cierre de nylon y en la parte inferior para sujetar la capucha; para cubrir el cierre, de la misma y al tono de la tela una tira doble de 1" de alto.

CAPUCHA: Desmontable, de 3 piezas, capitonada de 2" de ancho, de la misma tela en la parte externa y polar flece en la parte interna. Con jareta de $\frac{3}{4}$ " con cordón elástico con terminaciones de plástico, ahorcadores ovalados y dos ojillos de metal en su parte inferior de cada lado, al tono de la tela.

ESPALDA: De 4 piezas (1 bata y 3 inferiores), en tela capitoneada en forma de flecha de 2.0" de ancho al tono de la tela, faldón con dobladillo de 2 cm. de ancho, remetido en todo su contorno.

MANGAS: Tipo saco, de una pieza, cuya medida será proporcional a la talla; en la parte superior de la manga capitoneada en forma diagonal de 2" de ancho, con dobladillo de 2 cm. ancho, remetido en todo su contorno. El forro de las mangas en polar flece.

FORRO: Polar flece al tono de la tela, capitonado en rombo en espalda y delanteros. Solapa de la misma tela base de 2" de ancho, del lado izquierdo, a la altura del pecho una bolsa al tono de la tela, de 13 cm. de ancho por 15 cm. de profundidad, con vivo al tono de la tela de 1".

CINTA REFLEJANTE: En mangas de una sola pieza, colocada en todo su contorno, a 7" de la costura del hombro hacia abajo, termina a 0.5 cm. antes de la costura de cierre de mangas. En frente y espalda a 2" de la sisa hacia abajo, de material reflectivo con respaldo de poliéster con un mínimo de 300 candelas en pantone textil 16-0102 TSX o similar.

COSTURAS: En uniones de delanteros, espalda, hombros, vistas, forro, cerrado de costado y pegado de mangas sobrehilado con puntada de seguridad.

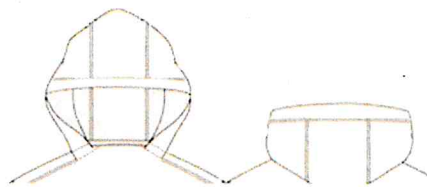
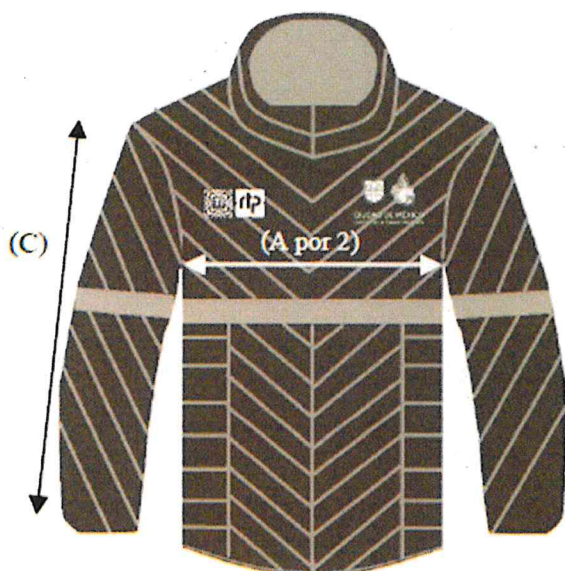
PESPUNTES: En canesú, sisas, faldón, contorno de bolsas y cinta reflejante sencillo al filo. En cierre, frentes, cubre cierre y en cierre sencillo a $\frac{1}{4}$ ".

Lavable a mano en casa con agua tibia y jabón neutro.

Etiqueta de marca, debe contar con: marca, razón social- dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 1.0 cm. En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.5 cm. En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 2.0 cm. En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 3.0 cm.
--

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)												
CHAMARRA DE INVIERNO CAB	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52
Contorno de pecho (A por 2)	102	107	112	117	122	127	132	137	142	147	152	157
Largo de espalda (B)	70	71	72	74	75	76	77	79	80	81	82	83
Largo de manga (C)	61.5	62	62	63	63	64	64	65	65	65	66	66



LOGOTIPOS

Microbordado blanco en delantero derecho a la altura del pecho y centrado.



Microbordado en delantero izquierdo a la altura del pecho y centrado.



Bordado blanco en la parte superior de la espalda centrado

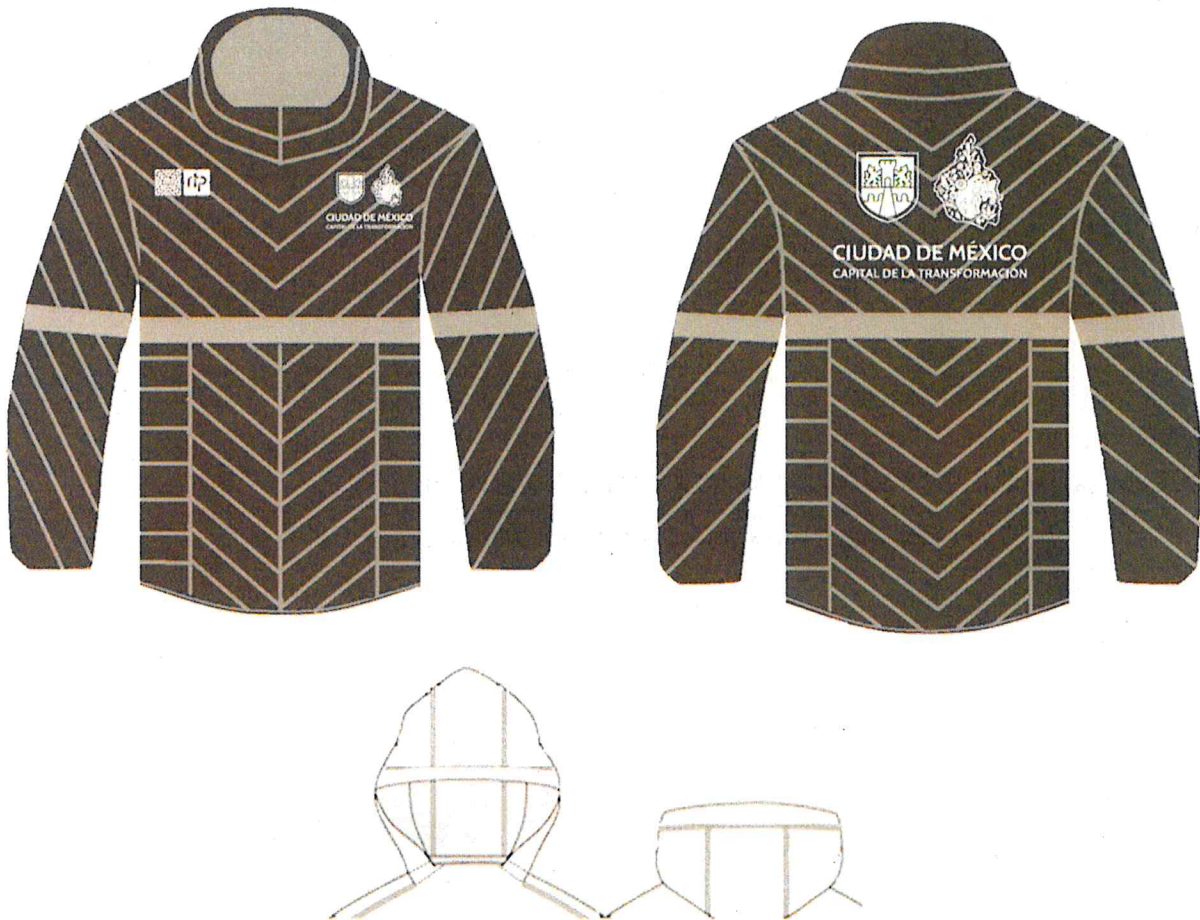


ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 12. – CHAMARRA INVIERNO PARA DAMA (2026)

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	80% Algodón $\pm 10\%$ 20% Poliéster $\pm 10\%$
Ligamento Inspección Visual	Sarga
Tejido Inspección Visual	Plano o Calada
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	175 gr/m ² mínimo
Propiedades de los tejidos frente a la tracción NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 300 N mínimo Trama 320 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 15 N mínimo Trama 20 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre $\pm 2.0\%$ Trama $\pm 2.0\%$
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	Cambio de color 3°-4° mínimo
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3° mínimo
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 2° 3°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° mínimo Alcalino 4° mínimo
Determinación de la resistencia al humedecimiento NMX-A-4920-INNTEX-2017	No presente humedecimiento ni goteo

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA																									
Determinación de la propensión de la superficie de la tela al frisado, vellosidad o enmarañamiento, grado: Primer ciclo Frisado: Vellosidad: Enmarañamiento: NMX-A-12945-3-INNTEX-2020 Segundo ciclo Frisado: Vellosidad: Enmarañamiento: NMX-A-6330-INNTEX-2015 Con procedimiento de lavado 6B y secado F, 1 ciclo de lavado	Determinación de la propensión al frisado Primer ciclo <table><tr><td>Frisado</td><td>4°</td><td> </td><td>4°</td></tr><tr><td>Vellosidad</td><td>4°</td><td> </td><td>4°</td></tr><tr><td>Enmarañamiento</td><td>4°</td><td> </td><td>4°</td></tr></table> Segundo ciclo <table><tr><td>Frisado</td><td>4°</td><td> </td><td>4°</td></tr><tr><td>Vellosidad</td><td>4°</td><td> </td><td>4°</td></tr><tr><td>Enmarañamiento</td><td>4°</td><td> </td><td>4°</td></tr></table>	Frisado	4°		4°	Vellosidad	4°		4°	Enmarañamiento	4°		4°	Frisado	4°		4°	Vellosidad	4°		4°	Enmarañamiento	4°		4°
Frisado	4°		4°																						
Vellosidad	4°		4°																						
Enmarañamiento	4°		4°																						
Frisado	4°		4°																						
Vellosidad	4°		4°																						
Enmarañamiento	4°		4°																						
Determinación de la densidad lineal (tex) - Urdimbre - Trama NMX-A-275/5-INNTEX-2000 Industria	59 tex ±3 tex a un cabo 28 tex ±3 tex a un cabo																								

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DEL FORRO	
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Poliéster
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	240 gr/m² mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	Cambio de color 4° mínimo
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3°-4° mínimo
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 3° 3°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° mínimo Alcalino 4° mínimo



CONFECCIÓN

Chamarra capitoneada para dama corte acinturado, fabricado en tela algodón-poliéster repelente al agua.

PANTONE: Pantone textil similar a 19-0204 TSX.

DELANTEROS: 6 piezas (2 superiores y 4 inferiores); delanteros superiores, de la unión del hombro a 2" hacia abajo de unión de la sisa, capitoneado de 2" de ancho de forma diagonal contrapuesto. Delanteros inferiores de 4 piezas, 2 frontales capitoneados de 2" de ancho diagonal contrapuesto (1 en cada lado) y 2 en los costados en capitoneado horizontal (1 de cada lado). En las uniones de los delanteros inferiores frontales y costados, presenta bolsas ocultas. En su interior, deberán ser confeccionadas de polar fleece de 17 cm. de abertura por 17 cm. de profundidad y un cierre de nylon de 17 cm.; que va colocado en la entrada de las bolsas.

Cierra al frente con cierre de nylon reforzado del N° 10, separable, con una longitud de acuerdo a la talla, al tono de la tela, colocado desde el cuello hasta la parte inferior del dobladillo, con pespunte sencillo al filo al color de la tela para fijar y sencillo a 1/4" al color de la tela para cerrar.

CUELLO: Tipo Mao de 7 cm. de alto capitoneado horizontal de 1" de ancho, con relleno y entretela. En la base del cuello externa va colocado un cierre de nylon y en la parte inferior para sujetar la capucha; para cubrir el cierre, de la misma y al tono de la tela una tira doble de 1" de alto.

CAPUCHA: Desmontable, de 3 piezas, capitoneada de 2" de ancho, de la misma tela en la parte externa y polar fleece en la parte interna. Con jareta de 3/4" con cordón elástico con terminaciones de plástico, ahorcadores ovalados y dos ojillos de metal en su parte inferior de cada lado, al tono de la tela.

ESPALDA: De 4 piezas (1 bata y 3 inferiores), en tela capitoneada en forma de flecha de 2.0" de ancho al tono de la tela, faldón con dobladillo de 2 cm. de ancho, remetido en todo su contorno.

MANGAS: Tipo saco, de una pieza, cuya medida será proporcional a la talla; en la parte superior de la manga capitoneada en forma diagonal de 2" de ancho, con dobladillo de 2 cm. ancho, remetido en todo su contorno. El forro de las mangas en polar fleece.

FORRO: Polar fleece al tono de la tela, capitonado en rombo en espalda y delanteros. Solapa de la misma tela base de 2" de ancho, del lado izquierdo, a la altura del pecho una bolsa al tono de la tela, de 13 cm. de ancho por 15 cm. de profundidad, con vivo al tono de la tela de 1".

CINTA REFLEJANTE: En mangas de una sola pieza, colocada en todo su contorno, a 7" de la costura del hombro hacia abajo, termina a 0.5 cm. antes de la costura de cierre de mangas. En frente y espalda a 2" de la sisa hacia abajo, de material reflectivo con respaldo de poliéster con un mínimo de 300 candelas en pantone textil 16-0102 TSX o similar.

COSTURAS: En uniones de delanteros, espalda, hombros, vistas, forro, cerrado de costado y pegado de mangas sobrehilado con puntada de seguridad.

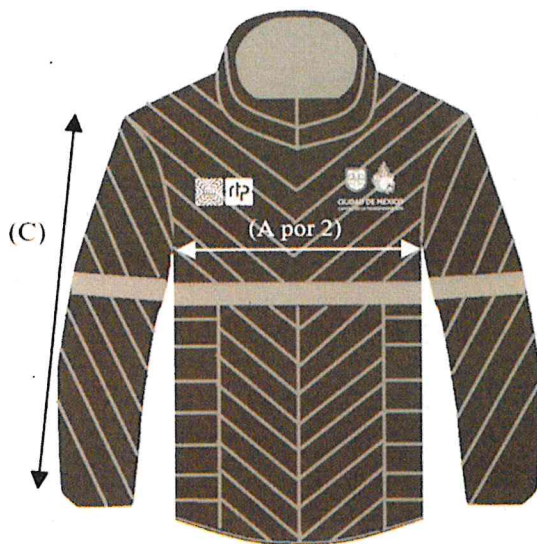
PESPUNTES: En canesú, sisas, faldón, contorno de bolsas y cinta reflejante sencillo al filo. En cierre, frentes, cubre cierre y en cierre sencillo a 1/4".

Lavable a mano en casa con agua tibia y jabón neutro.

Etiqueta de marca, debe contar con: marca, razón social- dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 1.0 cm.
 En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.5 cm.
 En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 2.0 cm.
 En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 3.0 cm.

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)												
CHAMARRA DE INVIERNO DAMA	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52
Contorno de pecho (A por 2)	102	107	112	117	122	127	132	137	142	147	152	157
Largo de espalda (B)	64	65	66	68	69	70	71	73	74	75	76	77
Largo de manga (C)	58	59	59	60	60	61	61	62	62	62	63	63



LOGOTIPOS

Microbordado blanco en delantero derecho a la altura del pecho y centrado.



4.5 cm

8.03 cm

Microbordado en delantero izquierdo a la altura del pecho y centrado.



6 cm

7.15 cm

Bordado blanco en la parte superior de la espalda centrado



21 cm

25 cm

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 13. – CHALECO DE INVIERNO PARA OPERADOR (2026)

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	80% Algodón ±10% 20% Poliéster ±10%
Ligamento Inspección Visual	Sarga
Tejido Inspección Visual	Plano o Calada
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	175 gr/m ² mínimo
Propiedades de los tejidos frente a la tracción NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 300 N mínimo Trama 320 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 15 N mínimo Trama 20 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	Cambio de color 3°-4° mínimo
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3° mínimo
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 2° 3°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° mínimo Alcalino 4° mínimo
Determinación de la resistencia al humedecimiento NMX-A-4920-INNTEX-2017	No presente humedecimiento ni goteo



**GOBIERNO DE LA
CIUDAD DE MÉXICO**
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

RED DE TRANSPORTE DE PASAJEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO

DIRECCIÓN EJECUTIVA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

GERENCIA DE ADMINISTRACIÓN DE CAPITAL HUMANO

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA

Determinación de la propensión de la superficie de la tela al frisado, vellosidad o enmarañamiento, grado: Primer ciclo Frisado: Vellosidad: Enmarañamiento: NMX-A-12945-3-INNTEX-2020 Segundo ciclo Frisado: Vellosidad: Enmarañamiento: NMX-A-6330-INNTEX-2015 Con procedimiento de lavado 6B y secado F, 1 ciclo de lavado	Determinación de la propensión al frisado Primer ciclo Frisado 4° 4° Vellosidad 4° 4° Enmarañamiento 4° 4° Segundo ciclo Frisado 4° 4° Vellosidad 4° 4° Enmarañamiento 4° 4°
Determinación de la densidad lineal (tex) - Urdimbre - Trama NMX-A-275/5-INNTEX-2000 Industria	59 tex $\pm$ 3 tex a un cabo 28 tex $\pm$ 3 tex a un cabo

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DEL FORRO

Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Poliéster
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	240 gr/m² mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre $\pm$ 2.0% Trama $\pm$ 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	Cambio de color 4° mínimo
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3°-4° mínimo
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 3° 3°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° mínimo Alcalino 4° mínimo



2026
año de
Margarita
Maza



2026
AÑO MUNDIALISTA



**GOBIERNO DE LA
CIUDAD DE MÉXICO**
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

RED DE TRANSPORTE DE PASAJEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO

DIRECCIÓN EJECUTIVA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

GERENCIA DE ADMINISTRACIÓN DE CAPITAL HUMANO



CONFECCIÓN

Chaleco capitonado fabricado en tela algodón-poliéster repelente al agua, logotipos bordados.

PANTONE: Pantone textil 19-1860 TCX Persian Red.

DELANTEROS: De dos piezas, bolsillos laterales ocultos con una profundidad de 15 cm. y cierre para mayor seguridad. Cierra al frente con cierre separable de plástico de doble acción al color de la tela. Tiene dos cintas reflejantes de 5 cm. de ancho con un mínimo de 300 candelas, con respaldo de poliéster, pantone textil 16-0102 TSX o similar, la primera cosida a 15 cm. de distancia del ruedo hacia arriba, en forma horizontal a lo ancho de todo el delantero atravesando ambas bolsas, la segunda 1 cm. hacia arriba.

COSTADOS: Dos, unidos a los delanteros y espalda, cocido con costura recta.

CUELLO: Tipo mao doble tela de 6 cm. de alto.



2026
año de
Margarita
Maza



2026
AÑO MUNDIALISTA

ESPALDA: De una pieza, tiene dos cintas reflejantes de 5 cm. de ancho con un mínimo de 300 candelas, con respaldo de poliéster, pantone textil 16-0102 TSX o similar, la primera cosida a 15 cm. de distancia del ruedo hacia arriba, en forma horizontal a lo ancho de toda la espalda atravesando ambas bolsas, la segunda 1 cm. hacia arriba.

SISAS: Con bies nylon elástico en contorno de 1 cm. de ancho y respunte al filo.

PESPUNTE: En toda la prenda a 1/8 de pulgada sencillo.

PRESILLAS: Presillas de refuerzo en cierre y bolsas.

FORRO: Polar fleece al tono de la tela, capitonado en rombo en espalda y delanteros. Solapa de la misma tela base de 2" de ancho.

Lavable a mano en casa con agua tibia y jabón neutro.

Etiqueta de marca, debe contar con: marca, razón social- dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 1.0 cm.
En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.5 cm.
En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 2.0 cm.
En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 3.0 cm.

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)													
CHALECO DE INVIERNO PARA OPERADOR	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	TOLERANCIAS (cm.)
Contorno de pecho (A por 2)	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155	160	± 4
Largo de espalda (B)	61.5	62	62	63	63	64	64	65	65	65	66	66	± 1



**GOBIERNO DE LA
CIUDAD DE MÉXICO**
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

RED DE TRANSPORTE DE PASAJEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO

DIRECCIÓN EJECUTIVA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

GERENCIA DE ADMINISTRACIÓN DE CAPITAL HUMANO



LOGOTIPOS

Microbordado blanco en delantero derecho a la altura del pecho y centrado.



Microbordado blanco en delantero izquierdo a la altura del pecho y centrado.



2026
año de
**Margarita
Maza**



2026
AÑO MUNDIALISTA

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 14. – CHALECO DE INVIERNO PARA OPERADORA “ATENEA” (2026)

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	80% Algodón ±10% 20% Poliéster ±10%
Ligamento Inspección Visual	Sarga
Tejido Inspección Visual	Plano o Calada
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	175 gr/m ² mínimo
Propiedades de los tejidos frente a la tracción NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 300 N mínimo Trama 320 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 15 N mínimo Trama 20 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	Cambio de color 3°-4° mínimo
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3° mínimo
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 2° 3°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° mínimo Alcalino 4° mínimo
Determinación de la resistencia al humedecimiento NMX-A-4920-INNTEX-2017	No presente humedecimiento ni goteo



**GOBIERNO DE LA
CIUDAD DE MÉXICO**
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

RED DE TRANSPORTE DE PASAJEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO

DIRECCIÓN EJECUTIVA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

GERENCIA DE ADMINISTRACIÓN DE CAPITAL HUMANO

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA

Determinación de la propensión de la superficie de la tela al frisado, vellosidad o enmarañamiento, grado: Primer ciclo Frisado: Vellosidad: Enmarañamiento: NMX-A-12945-3-INNTEX-2020 Segundo ciclo Frisado: Vellosidad: Enmarañamiento: NMX-A-6330-INNTEX-2015 Con procedimiento de lavado 6B y secado F, 1 ciclo de lavado	Determinación de la propensión al frisado Primer ciclo Frisado 4° 4° Vellosidad 4° 4° Enmarañamiento 4° 4° Segundo ciclo Frisado 4° 4° Vellosidad 4° 4° Enmarañamiento 4° 4°
Determinación de la densidad lineal (tex) - Urdimbre - Trama NMX-A-275/5-INNTEX-2000 Industria	59 tex $\pm$ 3 tex a un cabo 28 tex $\pm$ 3 tex a un cabo

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DEL FORRO

Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Poliéster
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	240 gr/m² mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre $\pm$ 2.0% Trama $\pm$ 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	Cambio de color 4° mínimo
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3°-4° mínimo
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 3° 3°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° mínimo Alcalino 4° mínimo



2026
año de
Margarita
Maza



2026
AÑO MUNDIALISTA



**GOBIERNO DE LA
CIUDAD DE MÉXICO**
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

RED DE TRANSPORTE DE PASAJEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO

DIRECCIÓN EJECUTIVA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

GERENCIA DE ADMINISTRACIÓN DE CAPITAL HUMANO



CONFECCIÓN

Chaleco capitonado fabricado en tela algodón-poliéster repelente al agua, logotipos bordados.

PANTONE: Pantone textil 19-1860 TCX Persian Red.

DELANTEROS: De dos piezas corte acinturado, bolsillos laterales ocultos con una profundidad de 15 cm. y cierre para mayor seguridad. Cierra al frente con cierre separable de plástico de doble acción al color de la tela. Tiene dos cintas reflejantes de 5 cm. de ancho con un mínimo de 300 candelas, con respaldo de poliéster, pantone textil 16-0102 TSX o similar, la primera cosida a 15 cm. de distancia del ruedo hacia arriba, en forma horizontal a lo ancho de todo el delantero atravesando ambas bolsas, la segunda 1 cm. hacia arriba.

COSTADOS: Dos, unidos a los delanteros y espalda, cocido con costura recta.

CUELLO: Tipo mao doble tela de 6 cm. de alto.

ESPALDA: De una pieza corte acinturado, tiene dos cintas reflejantes de 5 cm. de ancho con un mínimo de 300 candelas, con respaldo de poliéster, pantone textil 16-0102 TSX o similar, la primera cosida a 15



2026
año de
**Margarita
Maza**



2026
AÑO MUNDIALISTA

cm. de distancia del ruedo hacia arriba, en forma horizontal a lo ancho de toda la espalda atravesando ambas bolsas, la segunda 1 cm. hacia arriba.

SISAS: Con bies nylon elástico en contorno de 1 cm. de ancho y respunte al filo.

PESPUNTE: En toda la prenda a 1/8 de pulgada sencillo.

PRESILLAS: Presillas de refuerzo en cierre y bolsas.

FORRO: Polar fleece al tono de la tela, capitonado en rombo en espalda y delanteros. Solapa de la misma tela base de 2" de ancho.

Lavable a mano en casa con agua tibia y jabón neutro.

Etiqueta de marca, debe contar con: marca, razón social- dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 1.0 cm.
En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.5 cm.
En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 2.0 cm.
En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 3.0 cm.

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)													
CHALECO DE INVIERNO PARA OPERADOR	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	TOLERANCIAS (cm.)
Contorno de pecho (A por 2)	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155	160	± 4
Largo de espalda (B)	61.5	62	62	63	63	64	64	65	65	65	66	66	± 1



**GOBIERNO DE LA
CIUDAD DE MÉXICO**
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

RED DE TRANSPORTE DE PASAJEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO

DIRECCIÓN EJECUTIVA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

GERENCIA DE ADMINISTRACIÓN DE CAPITAL HUMANO



LOGOTIPOS

Microbordado blanco en delantero derecho a la altura del pecho y centrado.



Microbordado blanco en delantero izquierdo a la altura del pecho y centrado.



2026
año de
**Margarita
Maza**



2026
AÑO MUNDIALISTA

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 15. – SUETER PARA OPERADORA “ATENEA” (2026)

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Acrílico
Tipo de tejido Método interno	Punto
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	400 gr/m ² mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 3.0% Trama ± 3.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	Cambio de color 3 - 4° mínimo
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	4° minimo
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 3 - 4° 3 - 4° Húmedo 3° 3°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 3 - 4° minimo Alcalino 3- 4° minimo
Resistencia a la formación de frisas NMX-A12945-3-INNTEX-2020	Primer ciclo 2°mínimo Segundo ciclo 1°mínimo
Resistencia al reventamiento NMX-A-13938/2-INNTEX-2012	400 kPa / cm ² mínimo



CONFECCION

Suéter cerrado cuello "V", fabricado en tela acrílica tejido Jersey.

PANTONE: Pantone textil similar a 14-4703 TSX.

DELANTERO Y ESPALDA: Delanteros de una pieza en jersey. En delanteros y cuello lleva un contorno de 3.0 cm. de ancho integrado al mismo tejido de la prenda.

MANGAS: Manga larga de una pieza con puño de 6 cm. de ancho integrado al tejido.

CUELLO: Tipo "V" en tejido de 1x1 remallado con máquina over de 5 hilos con refuerzo, utilizando 4 y rematado con máquina recta.

PRETINA: De 6 cm. de ancho, integrada al tejido de la espalda y delanteros.

DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla anexa.

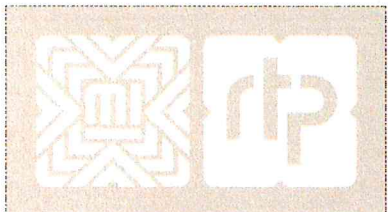
Lavable a mano en casa con agua tibia y jabón neutro.

Etiqueta de marca, debe contar con: marca, razón social- dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 1.0 cm.
En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.5 cm.
En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 2.0 cm.
En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 3.0 cm.

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)							
SUÉTER PARA DAMA	30	32	34	36	38	40	42
Contorno de pecho (A por 2)	97	102	107	112	117	122	127
Largo de espalda (B)	57	58	58	59	59	60	60
Largo de manga (C)	58	59	59	60	60	61	61



LOGOTIPOS	
Microbordado blanco en delantero derecho a la altura del pecho y centrado.  4.5cm 8.03 cm	Microbordado blanco en delantero izquierdo a la altura del pecho y centrado.  6 cm 7.15 cm

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 16. – SUETER PARA OPERADOR (2026)

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Acrílico
Tipo de tejido Método interno	Punto
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	400 gr/m ² mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 3.0% Trama ± 3.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	Cambio de color 3 - 4° mínimo
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	4° mínimo
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 3 - 4° 3 - 4° Húmedo 3° 3°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 3 - 4° mínimo Alcalino 3 - 4° mínimo
Resistencia a la formación de frisas NMX-A-12945-3-INNTEX-2020	Primer ciclo 2° mínimo Segundo ciclo 1° mínimo
Resistencia al reventamiento NMX-A-13938/2-INNTEX-2012	400 kPa / cm ² mínimo



CONFECCIÓN

Suéter cerrado cuello "V", fabricado en tela acrílica tejido Jersey.

PANTONE: Pantone textil similar a 14-4703 TSX.

DELANTERO Y ESPALDA: Delanteros de una pieza en jersey. En delanteros y cuello lleva un contorno de 3.0 cm. de ancho integrado al mismo tejido de la prenda.

MANGAS: Manga larga de una pieza con puño de 5 a 6 cm. de ancho integrado al tejido.

CUELLO: Tipo "V" en tejido de 1x1 remallado con máquina over de 5 hilos con refuerzo, utilizando 4 y rematado con máquina recta.

PRETINA: De 5 a 6 cm. de ancho, integrada al tejido de la espalda y delanteros.

DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla anexa.

Lavable a mano en casa con agua tibia y jabón neutro.

Etiqueta de marca, debe contar con: marca, razón social- dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 1.0 cm.

 En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.5 cm.

 En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 2.0 cm.

 En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 3.0 cm.

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)

SUÉTER PARA OPERADOR	30	32	34	36	38	40	42
Contorno de pecho (A por 2)	97	102	107	112	117	122	127
Largo de espalda (B)	65	66	67	68	69	70	71
Largo de manga (C)	63	64	64	65	65	67	67



Cuz

 ET16 - Página 3

LOGOTIPOS	
Microbordado blanco en delantero derecho a la altura del pecho y centrado.  8.03 cm 4.5 cm	Microbordado blanco en delantero izquierdo a la altura del pecho y centrado.  7.15 cm 6 cm

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 17. –CHALECO DE VESTIR PARA OPERADOR (2026)

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Acrílico
Tipo de tejido Método interno	Punto
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	400 gr/m ² mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 3.0% Trama ± 3.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	Cambio de color 3°- 4° mínimo
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	4° mínimo
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 3 - 4° 3 - 4° Húmedo 3° 3°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 3 - 4° mínimo Alcalino 3- 4° mínimo
Resistencia a la formación de frisas NMX-A- 12945-3-INNTEX-2020	Primer ciclo 2° mínimo Segundo ciclo 1° mínimo
Resistencia al reventamiento NMX-A-13938/2-INNTEX-2012	400 kPa / cm ² mínimo



CONFECCIÓN

Chaleco cerrado cuello "V", fabricado en tela acrílico, tejido Jersey.

PANTONE: Pantone textil similar a 19-0204 TSX.

DELANTERO Y ESPALDA: Delanteros de una pieza en jersey. En delanteros cuellos y hombros lleva un contorno de 3.0 cm. de ancho integrado al mismo tejido de la prenda.

CUELLO: Tipo "V" en tejido de 1x1 remallado con máquina over de 5 hilos con refuerzo, utilizando 4 y rematado con máquina recta.

PRETINA: De 5 a 6 cm. de ancho, integrada al tejido de la espalda y delanteros.

DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla anexa.

Lavable a mano en casa con agua tibia y jabón neutro.

Etiqueta de marca, debe contar con: marca, razón social- dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 1.0 cm.
 En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.5 cm.
 En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 2.0 cm.
 En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 3.0 cm.

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)							
CHALECO DE VESTIR PARA OPERADOR	30	32	34	36	38	40	42
Contorno de pecho (A por 2)	97	102	107	112	117	122	127
Largo de espalda (B)	65	66	67	68	69	70	71



LOGOTIPOS	
Bordado blanco en delantero derecho a la altura del pecho y centrado.  8.03 cm 4.5 cm	Bordado blanco en delantero izquierdo a la altura del pecho y centrado.  7.15 cm 6 cm

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 18. – CAMISOLA PARA MANTENIMIENTO (2026)

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	100% Algodón
Tipo de tejido Método interno	Plano o de Calada
Tipo de ligamento Método interno	Satín
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	290 gr/m ² mínimo
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 500 N mínimo Trama 350 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 35 N mínimo Trama 35 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 3.0% Trama ± 3.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	Cambio de color 3 - 4° mínimo
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3 - 4° mínimo
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 3 - 4° 3 - 4° Húmedo 3° 3°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 3 - 4° mínimo Alcalino 3 - 4° mínimo
Resistencia a la formación de frisas NMX-A-12945-3-INNTEX-2020 (8 BA A 1 CICLO)	Primer ciclo 4.5 mínimo Segundo ciclo 4.0 mínimo
Apariencia de la entretela Método Interno de tipo de lavado 8BA 1 ciclo de lavado	La prenda deberá mantener su apariencia después del lavado, en las zonas donde lleva entretela.



CONFECCIÓN:

Camisola fabricada en tela gabardina satinada algodón.

PANTONE: Pantone similar a textil 19-0204-TSX.

DELANTERO: Estos deberán ser confeccionados en dos piezas, una pieza por lado. Cierra al frente mediante cinco botones del no. 24, planos de material sintético con cuatro orificios cada uno, en color similar al de la tela del uniforme, cosidos con máquina botonera y rematados, colocados de manera equidistante en el delantero derecho, quedando ocultos por medio de una aletilla con ojalera que presenta el delantero izquierdo, la cual deberá tener una medida de aproximadamente 4.5 cm. de ancho.

BOLSAS: Deberá presentar dos bolsas superiores, una en cada uno de los delanteros, dichas bolsas deberán ser de parche, con medidas de 14.0 cm. de ancho por 15.0 cm. de alto, las dos deberán tener dobladillo de 1.0 cm. de ancho, doble pespunte en su contorno, con presillas de refuerzo de manera horizontal en cada extremo superior y en la parte inferior de cada bolsa, corte diagonal. Carteras rectangulares de 14.5 cm. de ancho por 6.0 cm. de largo, doble pespunte en su contorno con presillas de refuerzo en extremos superiores. La cartera izquierda presenta una abertura para pluma de 2.5 cm. delimitada con presillas verticales en el extremo superior derecho. Cada bolsa cierra por medio de un botón, de tono similar al de la prenda, los cuales deben estar colocados en el centro.

ESPALDA: Confeccionada de una sola pieza y de corte recto, con bata doble, con pespunte al filo de los hombros, debe presentar dos pinzas o pliegues, uno a cada lado de la espalda para dar amplitud y estos deberán tener una medida de 2.0 cm. de profundidad; la distancia entre pinzas o pliegues deberá ser proporcional a la talla.

BOTONES: Todos los botones deben ser de material sintético (plástico) del no. 24, planos con cuatro orificios y serán del color similar al de la tela del uniforme.

CUELLO: Tipo sport, con entretela fusionable, 5.0 cm. de ancho con pespunte de 6 mm., pie de cuello con pespunte al filo de la unión con cuello y doble pespunte en la parte interna en la unión con escote.

MANGAS: Manga larga de una sola pieza con dos pliegues en puños, (los puños deberán tener entretela fusionable), dichos pliegues deberán tener una medida de 1.5 cm. de profundidad. Debe tener aletilla de 2.5 cm. de ancho, por 15 cm. de largo, terminación en punta, abertura de 11.0 cm. de largo puño de 6.0 cm. de ancho, con doble pespunte en su contorno. Debe tener dos botones del no. 24 para su ajuste. Estos con cuatro orificios para su sujeción en color similar al de la tela de la prenda y un ojal horizontal del lado contrario a los botones. Doblado en ruedo de 1.2 cm. de ancho.

CINTA REFLEJANTE: De 5 a 6 cm. de ancho con respaldo en poliéster y algodón con un mínimo de 300 candelas en color 16-0102 TSX o similar, la cinta reflejante va colocada al contorno del cuerpo camisola frente y espalda, a la altura del pecho 2.5 cm. por debajo de las bolsas y en las mangas, dos cintas con separación entre ellas de 1.5 cm., a 22 cm. sobre la costura del hombro hacia abajo.

PESPUNTES: Cartera, hombros y sisa, doble a 1/2".
Cuello, sisa, mangas, unión de puño, sencillo a 1/4".

DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla anexa.

Lavable a mano en casa con agua tibia y jabón neutro.

Etiqueta de marca, debe contar con: marca, razón social- dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 1.0 cm.
En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.5 cm.
En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 2.0 cm.
En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 3.0 cm.

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)												
CAMISOLA DE MANTENIMIENTO	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52
Contorno de pecho (A por 2)	97	102	107	112	117	122	127	132	137	142	147	152
Largo de espalda (B)	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85
Largo de manga (C)	61	62	62	63	63	64	64	65	65	66	66	66



LOGOTIPOS	
Microbordado blanco en delantero derecho a la altura del pecho y centrado. 	Microbordado blanco en delantero izquierdo a la altura del pecho y centrado. 
Bordado blanco en la parte superior de la espalda centrado 	

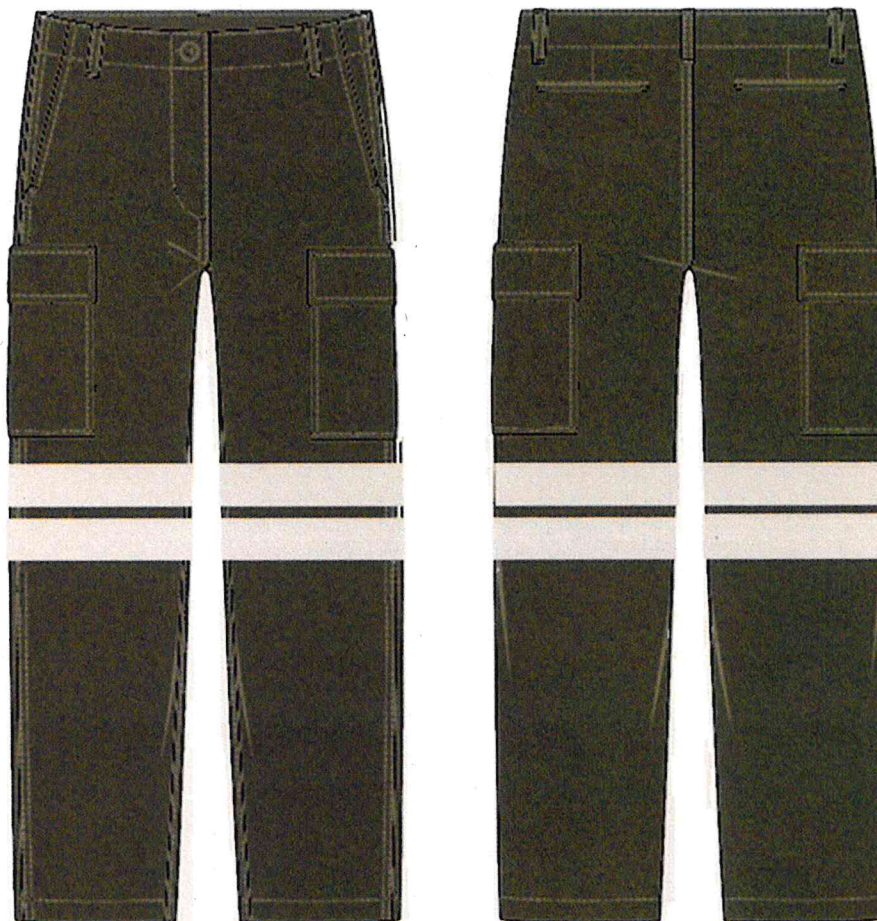
ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 19. –PANTALON PARA MANTENIMIENTO(2026)

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	100% Algodón
Tipo de tejido Método interno	Plano o de Calada
Tipo de ligamento Método interno	Satín
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	290 gr/m ² mínimo
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 500 N mínimo Trama 350 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 35 N mínimo Trama 35 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ±3.0% Trama ±3.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	Cambio de color 3 - 4° mínimo
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3 - 4° mínimo
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 3 - 4° 3 - 4° Húmedo 3° 3°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 3 - 4° mínimo Alcalino 3 - 4° mínimo
Resistencia a la formación de frisas NMX-A-12945-3-INNTEX-2020 (8 BA A 1 CICLO)	Primer ciclo 4.5 mínimo Segundo ciclo 4.0 mínimo
Apariencia Método Interno de tipo de lavado 8BA 1 ciclo de lavado	La prenda deberá mantener su apariencia después del lavado, en las zonas donde lleva entretela.



**GOBIERNO DE LA
CIUDAD DE MÉXICO**
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

RED DE TRANSPORTE DE PASAJEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO
DIRECCIÓN EJECUTIVA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS
GERENCIA DE ADMINISTRACIÓN DE CAPITAL HUMANO



CONFECCIÓN:

Pantalón fabricado en tela gabardina satinada algodón.

PANTONE: Pantone textil similar a 19-0204-TSX.

DELANTERO: Debe ser de corte recto, delantero con bolsas en los costados en diagonal, con entrada de 16 cm. de largo y profundidad de 33 cm., con pespunte de 6 mm. de ancho y con presillas de refuerzo horizontales en cada extremo las bolsas; deben ser de la misma tela base.

Versalles No. 46, col. Juárez,
Cuauhtémoc, C.P. 06600, Ciudad de México.
Tel. 551328 6300 ext. 6389



2026
año de
**Margarita
Maza**



2026
AÑO MUNDIALISTA

PRETINA: De 4.0 cm. de ancho, con pespunte al filo en contorno, con siete trabas de 5.0 cm. de largo, por 1.0 cm. de ancho, con pespunte en extremos y presillas en extremo superior; éstas, para sujeción de cinturón o similar. En la parte interna presenta una cinta de 2.0 cm. de ancho para ajuste.

Cierra por medio de un botón plástico en color de la tela base de la prenda del no. 24 de cuatro orificios y ojal horizontal en la pretina y un cierre venus de 17.0 cm. de largo con pespunte en forma de "j" con presillas horizontal y vertical en el extremo inferior del pespunte.

TRASERO: Con pinza central en ambos lados y bolsas doble vivo de 6 mm. de ancho, con pespunte en contorno y presillas en extremos, cierran por medio de un botón plástico en color similar a la tela base de la prenda del no. 24 de cuatro orificios y un ojal vertical colocado debajo de las bolsas.

BOLSAS: En los costados exteriores de cada pierna presenta una bolsa de parche por lado con medida de 23.5 cm. de alto por 19.5 cm. de ancho, con dos tabloncillos de 2.0 cm. de profundidad para dar mayor amplitud. Doblado de 2.5 cm. de ancho, doble pespunte en contorno y presillas de refuerzo horizontales en extremo superior. Carteras rectangulares de 7.5 cm. de largo por 20.0 cm. de ancho con doble pespunte en contorno con presillas de refuerzo en extremos superiores. Éstas cierran por medio de dos botones en color similar al de la tela base de la prenda, colocadas en los extremos de la parte interna de la bolsa y ojales en las carteras.

CINTA REFLEJANTE: Cada pierna en su contorno deberá presentar dos cintas reflejantes de 5 a 6 cm. de ancho con respaldo en poliéster y algodón con un mínimo de 300 candelas en color gris plata, con separación entre ellas de 1.5 cm.

DOBLADILLO DE LAS PIERNAS: De 2.5 cm. de ancho la prenda debe ser confeccionada con 10 puntadas por pulgada mínimo.

ENSAMBLE: Costuras de ensamble con engargolado u overlock en costados, entrepierna y tiro con costura de cadeneta.

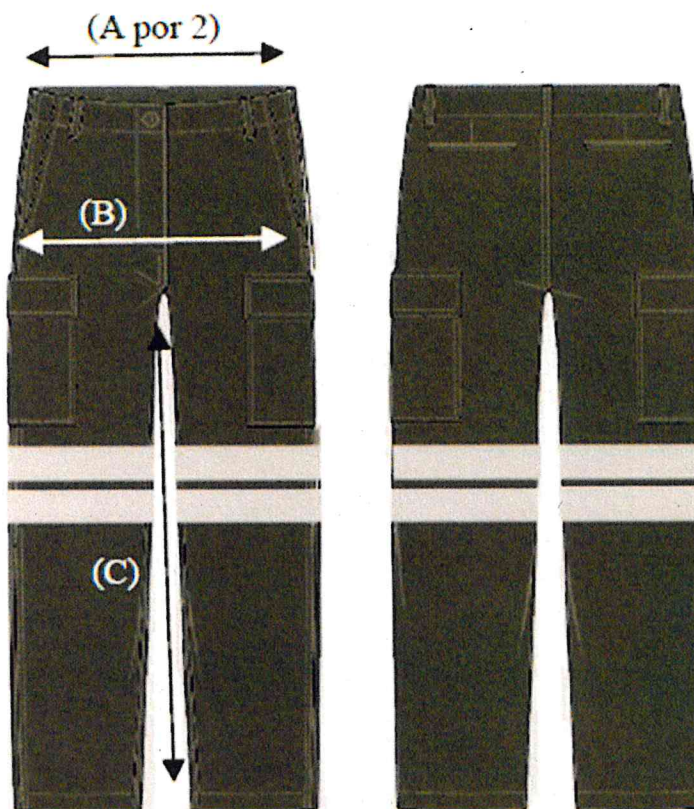
DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla anexa.

Lavable a mano en casa con agua tibia y jabón neutro.

Etiqueta de marca, debe contar con: marca, razón social- dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 1.0 cm. En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.5 cm. En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 2.0 cm. En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 3.0 cm.
--

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)												
PANTALÓN DE MANTENIMIENTO	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52
Contorno de cintura (A por 2)	78	83	88	93	98	103	108	113	118	123	128	133
Ancho de cadera (B)	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155
Largo total (C)	111	111	113	113	113	115	115	115	117	117	117	117



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 20. – GORRA DE MANTENIMIENTO (2026)

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	100% Algodón
Tipo de tejido Método interno	Plano o de Calada
Tipo de ligamento Método interno	Satín
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	290gr/m ² mínimo
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 500 N mínimo Trama 350 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 35 N mínimo Trama 35 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 3.0% Trama ± 3.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	Cambio de color 3 - 4° mínimo
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3 - 4° mínimo
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 3 - 4° 3 - 4° Húmedo 3° 3°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 3 - 4° mínimo Alcalino 3 - 4° mínimo
Resistencia a la formación de frisas NMX-A-12945-3-INNTEX-2020 (8BA A 1 CICLO)	Primer ciclo 4.5 mínimo Segundo ciclo 4.0 mínimo



Gorra fabricada en tela gabardina satinada algodón.

PANTONE TEXTILE: Pantone textil similar a 14-4703 TSX.

CONFECCIÓN: Conformada de cinco gajos que deben abarcar toda la visera, uniones tapadas con bies al color de la tela.

VISERA: Gruesa con pespuntos, con 2 $\frac{3}{4}$ pulgadas de largo al frente con doble pespunte a $\frac{3}{8}$ de pulgada, colocado a $\frac{1}{2}$ pulgadas de la orilla, con un mínimo de 5 puntadas por pulgada.

TIRAS: De 7.5 cm. de largo y 2.2 cm. de alto, con velcro del color de la gorra y/o negro, de 7.5 cm. de felpa y gancho. Fajilla de 3.5 cm. de alto en todo su contorno interior.

Lavable a mano en casa con agua tibia y jabón neutro.

Etiqueta de marca, debe contar con: marca, razón social- dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 1.0 cm. En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.5 cm. En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 2.0 cm. En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 3.0 cm.
--

LOGOTIPOS	
Microbordado blanco en delantero centrado. 	Microbordado blanco en trasero centrado. 

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 21. – CHAMARRA DE VERANO PARA CABALLERO (2026)

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	80% Algodón $\pm 10\%$ 20% Poliéster $\pm 10\%$
Ligamento Inspección visual	Sarga
Tejido Inspección visual	Plano o Calada
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	175 gr/m ² mínimo
Propiedades de los tejidos frente a la tracción NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 300 N mínimo Trama 320 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 15 N mínimo Trama 20 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre $\pm 2.0\%$ Trama $\pm 2.0\%$
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	Cambio de color 3 - 4° mínimo
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3° mínimo
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 2° 3°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° mínimo Alcalino 4° mínimo
Determinación de la resistencia al humedecimiento NMX-A-4920-INNTEX-2017	No presente humedecimiento ni goteo

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA

Determinación de la propensión de la superficie de la tela al frisado, vellosidad o enmarañamiento, grado: • Primer ciclo Frisado: Vellosidad: Enmarañamiento: NMX-A-12945-3-INNTEX-2020 • Segundo ciclo Frisado: Vellosidad: Enmarañamiento: NMX-A-6330-INNTEX-2015 Con procedimiento de lavado 6B y secado F, 1 ciclo de lavado	Determinación de la propensión al frisado primer ciclo • Primer ciclo Frisado 4° 4° Vellosidad 4° 4° Enmarañamiento 4° 4° • Segundo ciclo Frisado 4° 4° Vellosidad 4° 4° Enmarañamiento 4° 4°
Determinación de la densidad lineal (tex) NMX-A-275/5-INNTEX-2000 Industria • Urdimbre • Trama	59 tex ±3 tex a un cabo 28 tex ±3 tex a un cabo



9
 04
 ET21 - Página 2

CONFECCIÓN

Chamarra doble vista tipo sport para caballero fabricado en tela algodón-poliéster repelente al agua.

PANTONE: Primera vista similar a Pantone textil 19-1941 TSX; segunda vista similar a Pantone 19-0204-TSX.

DELANTEROS: De dos piezas, cada vista de la chamarra tiene diferente color, pero presenta las mismas características de confección. Cada delantero lleva una bolsa diagonal de la misma tela de la vista, vivo con pellón fusionable de 2.5 cm. de ancho, 17 cm. de largo y 19 cm. de profundidad.

Frente con cierre de nylon reforzado del N° 10 separable y reversible, con una longitud de acuerdo a la talla, al tono de la tela base con confección, colocado desde el escote hasta la parte inferior de la pretina, con pespunte sencillo al filo al color de la tela para fijar y sencillo a 1/4" al color de la tela para cerrar.

CUELLO: Cuello sport con pie de cuello tipo media luna, con un color en cada lado y pellón fusionable en ambas vistas, pespunte sencillo al filo en pie de cuello y doble a 1/4" en cuello.

ESPALDA: De una pieza.

MANGAS: Mangas de una pieza, con cinta reflejante 1" con un mínimo de 300 candelas, en color pantone 19-0102 TSX o similar.

PUÑOS: Lleva un puño en cada manga con espacio para ajuste de 3 cm.; el ancho del puño es de 5 cm., suelto 5.5 cm. (recto 2 cm. y después el pico de 3.5 cm.) ojal de acuerdo al color de la tela en el pico y dos botones de ajuste del N° 24 al color de cada vista.

Lleva un botón del No. 24 de cada color de repuesto colocado en la parte superior de la vista inferior de la bolsa izquierda, al color de la tela.

Pellón fusionable en ambas vistas, pespunte doble a 1/4" en contorno.

PRETINA: La pretina de la chamarra es de 5 cm. de alto, con cuadro al frente con entretela fusionable, de 8 cm. de ancho (de cada lado), con pespunte sencillo a 1/4", el cual es prolongación del pespunte del frente, lleva 2 (dos) elásticos, uno en cada costado, de 5 cm. de ancho x 10 cm. de largo, con cuatro pespuntos a 1/4" centrados.

PRESILLAS: Presillas de refuerzo en cierre y bolsas.

PESPUNTES: En sisas, doble a 1/4".

COSTURAS: Sobrehilado con puntada de seguridad: Uniones de hombros, pegado de mangas, cerrado de costados, cerrado de mangas y pegado de pretina.

ET21 - Página 3

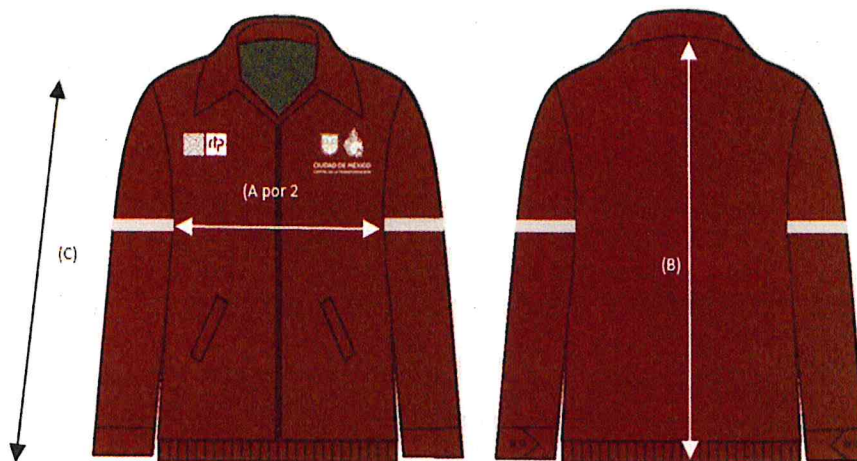
DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla anexa.

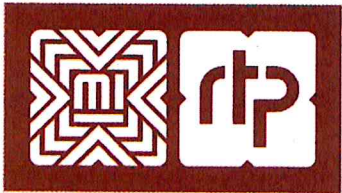
Lavable a mano en casa con agua tibia y jabón neutro.

Etiqueta de marca, debe contar con: marca, razón social- dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 1.0 cm.
 En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.5 cm.
 En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 2.0 cm.
 En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 3.0 cm.

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)												
CHAMARRA DE VERANO CAB	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52
Contorno de pecho (A por 2)	102	107	112	117	122	127	132	137	142	147	152	157
Largo de espalda (B)	70	71	72	74	75	76	77	79	80	81	82	83
Largo de manga (C)	61	62	62	63	63	64	64	65	65	65	66	66



LOGOTIPOS	
Microbordado blanco en delantero derecho a la altura del pecho y centrado.  4.5 cm 8.03 cm	Microbordado blanco en delantero izquierdo a la altura del pecho y centrado.  6 cm 7.15 cm



**GOBIERNO DE LA
CIUDAD DE MÉXICO**
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

RED DE TRANSPORTE DE PASAJEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO
DIRECCIÓN EJECUTIVA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS
GERENCIA DE ADMINISTRACIÓN DE CAPITAL HUMANO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 22. – CHAMARRA DE VERANO PARA DAMA (2026)

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Contenido de fibra NMX-A-1833/1-INNTEX-2014	80% Algodón ±10% 20% Poliéster ±10%
Ligamento Inspección Visual	Sarga
Tejido Inspección Visual	Plano o Calada
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	175 gr/m ² mínimo
Propiedades de los tejidos frente a la tracción NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 300 N mínimo Trama 320 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 15 N mínimo Trama 20 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 2.0% Trama ± 2.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	Cambio de color 3-4° mínimo
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3° mínimo
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 2° 3°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° mínimo Alcalino 4° mínimo
Determinación de la resistencia al humedecimiento NMX-A-4920-INNTEX-2017	No presente humedecimiento ni goteo
Determinación de la propensión de la superficie de la tela al frisado, velloso o enmarañamiento, grado: • Primer ciclo Frisado: Velloso: Enmarañamiento: NMX-A-12945-3-INNTEX-2020 • Segundo ciclo Frisado: Velloso:	Determinación de la propensión al frisado • Primer ciclo Frisado 4° 4° Velloso 4° 4° Enmarañamiento 4° 4° • Segundo ciclo Frisado 4° 4° Velloso 4° 4° Enmarañamiento 4° 4°

ET22 - Página 1





**GOBIERNO DE LA
CIUDAD DE MÉXICO**
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

RED DE TRANSPORTE DE PASAJEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO
DIRECCIÓN EJECUTIVA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS
GERENCIA DE ADMINISTRACIÓN DE CAPITAL HUMANO

Enmarafiamiento: NMX-A-6330-INNTEX-2015 Con procedimiento de lavado 6B y secado F, 1 ciclo de lavado.	
Determinación de la densidad lineal (tex) • Urdimbre • Trama NMX-A-275/5-INNTEX-2000 Industria	59 tex $\pm$ 3 tex a un cabo 28 tex $\pm$ 3 tex a un cabo



CONFECCIÓN:

Chamarra doble vista tipo sport para dama fabricado en tela algodón-poliéster repelente al agua.

PANTONE: Primera vista similar a Pantone textil 19-1941 TSX; segunda vista similar a Pantone 19-0204-TSX.

DELANTEROS: De dos piezas, cada vista de la chamarra tiene diferente color, pero presenta las mismas características de confección. Cada delantero lleva una bolsa diagonal de la misma tela de la vista, vivo con pellón fusionable de 2.5 cm. de ancho, 17 cm. de largo y 19 cm. de profundidad.

Frente con cierre de nylon reforzado del N° 10 separable y reversible, con una longitud de acuerdo a la talla, al tono de la tela base con confección, colocado desde el escote hasta la parte inferior de la pretina, con pespunte sencillo al filo al color de la tela para fijar y sencillo a 1/4" al color de la tela para cerrar.

CUELLO: Cuello sport con pie de cuello tipo media luna, con un color en cada lado y pellón fusionable en ambas vistas, pespunte sencillo al filo en pie de cuello y doble a 1/4" en cuello.

ET22 - Página 2



**GOBIERNO DE LA
CIUDAD DE MÉXICO**
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

RED DE TRANSPORTE DE PASAJEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO
DIRECCIÓN EJECUTIVA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS
GERENCIA DE ADMINISTRACIÓN DE CAPITAL HUMANO

ESPALDA: De una pieza.

MANGAS: Mangas de una pieza, con cinta reflejante 1" con un mínimo de 300 candelas, en color pantone 16-0102 TSX o similar.

PUÑOS: Lleva un puño en cada manga con espacio para ajuste de 3 cm.; el ancho del puño es de 5 cm., suelto 5.5 cm. (recto 2 cm. y después el pico de 3.5 cm.) ojal de acuerdo al color de la tela en el pico y dos botones de ajuste del N° 24 al color de cada vista.

Lleva un botón del No. 24 de cada color de repuesto colocado en la parte superior de la vista inferior de la bolsa izquierda, al color de la tela.

Pellón fusible en ambas vistas, pespunte doble a 1/4" en contorno.

PRETINA: La pretina de la chamarra es de 5 cm. de alto, con cuadro al frente con entretela fusible, de 8 cm. de ancho (de cada lado), con pespunte sencillo a 1/4", el cual es prolongación del pespunte del frente, lleva 2 (dos) elásticos, uno en cada costado, de 5 cm. de ancho x 10 cm. de largo, con cuatro pespuntos a 1/4" centrados.

PRESILLAS: Presillas de refuerzo en cierre y bolsas.

PESPUNTES: En sisas, doble a 1/4".

COSTURAS: Sobrehilado con puntada de seguridad: Uniones de hombros, pegado de mangas, cerrado de costados, cerrado de mangas y pegado de pretina.

DIMENSIONES: De acuerdo a cada talla, conforme a tabla anexa.

Lavable a mano en casa con agua tibia y jabón neutro.

Etiqueta de marca, debe contar con: marca, razón social- dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 1.0 cm.
En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.5 cm.
En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 2.0 cm.
En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 3.0 cm.

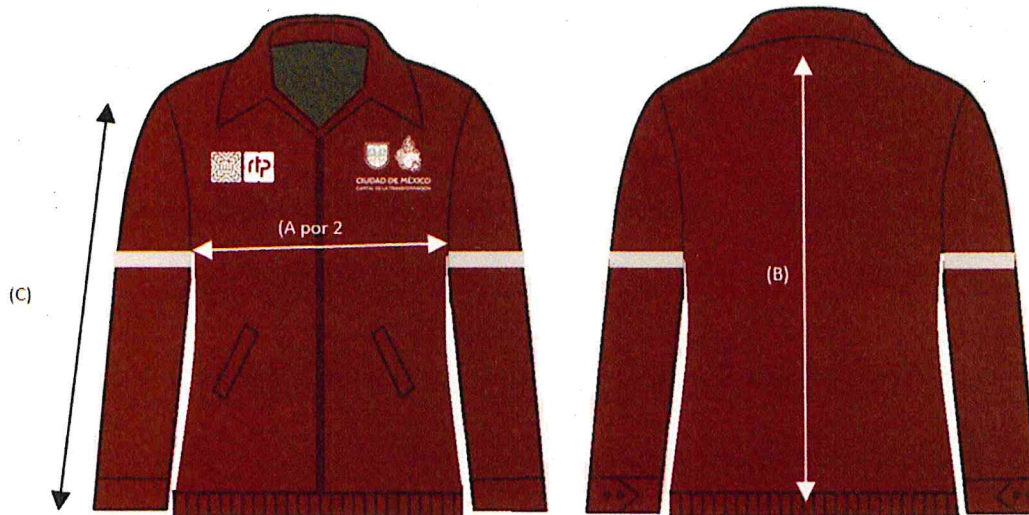
TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)												
CHAMARRA DE VERANO DAMA	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52
Contorno de pecho (A por 2)	102	107	112	117	122	127	132	137	142	147	152	157
Largo de espalda (B)	64	65	66	68	69	70	71	73	74	75	76	77
Largo de manga (C)	58	59	59	60	60	61	61	62	62	62	63	63

ET22 - Página 3



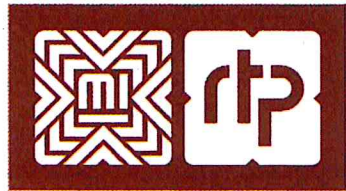
**GOBIERNO DE LA
CIUDAD DE MÉXICO**
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

RED DE TRANSPORTE DE PASAJEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO
DIRECCIÓN EJECUTIVA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS
GERENCIA DE ADMINISTRACIÓN DE CAPITAL HUMANO



LOGOTIPOS

Microbordado blanco en delantero derecho a la altura del pecho y centrado.



4.5cm

8.03 cm

Microbordado blanco en delantero izquierdo a la altura del pecho y centrado.



6 cm

7.15 cm

ET22 - Página 4



2026
año de
**Margarita
Maza**



2026
AÑO MUNDIALISTA

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 23. –IMPERMEABLE CHAMARRA (2026)

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Contenido de fibra. NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Poliéster
Masa de la tela. NMX-A-3801-INNTEX-2012	330 gr/m ² mínimo
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 190 N mínimo Trama 240 N mínimo
Densidad de hilos. NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Urdimbre 10 N mínimo Trama 12 N mínimo



CONFECCIÓN:

Chamarra impermeable fabricado en tela poliéster de alta visibilidad, repelente al agua, con recubrimiento en la parte trasera en PVC.

PANTONE: Pantone textil similar a 15-0262-TSX.

DELANTERO: De una pieza. En el frente izquierdo deberá llevar una solapa de 5 cm. de ancho por 56 cm. de largo en la cual van montados cuatro 4 broches de presión de plástico rígido de 15 mm. de diámetro de color negro o de color similar a la tela de la prenda, colocados de forma equidistante.

Deberá presentar dos cintas de manera horizontal de material reflejante, a base de microprismas de por lo menos 200 cd/lux/m² Pantone textil 16-0102 TSX de 5 cm. de ancho. Estas cintas deberán coincidir y conectarse con las traseras y las horizontales y deberán estar 5 cm. por debajo de la sisa con una separación entre estas dos de 15 cm.

MANGAS: De una sola pieza tipo ranglan para mayor comodidad del usuario. En cada brazo colocada a 5 cm. debajo de la sisa una cinta de material reflejante a base de microprismas de por lo menos 200 cd/lux/m² Pantone textil 16-0102 TSX de 5 cm. de ancho y por debajo de esta a 15 cm. de distancia otra cinta del mismo material, ambas deberán cubrir el contorno de la manga. Puño con ajuste interno con resorte integrado en la misma tela para evitar que se filtre el agua por las mangas.

CUELLO: Puede ser tipo mao de 7 cm. de altura con cartera y un 1 broche de presión de plástico rígido de 15 mm. de diámetro negro o de color similar a la tela de la prenda en la parte central trasera para ocultar la capucha.

BROCHES: Doble botonera al frente de 74 cm. de largo por 5 cm. de ancho en la cual van montados 5 broches de presión de plástico de color negro o de color similar a la tela de la prenda ocultos y colocados de forma equidistante.

ESPALDA: De una sola pieza de PVC-PU, con malla interior para permitir la libre transpiración del usuario, de tela 100% poliéster color blanco con recubrimiento de PVC-PU, sellada a la prenda corrida desde el cuello y ensamble de la manga hasta 2 cm. arriba de la sisa. En la terminación inferior de la malla deberá llevar un doblez o aletilla de 2 cm. de ancho quedando la parte interior suelta para impedir escurrimientos al interior de la prenda. Deberá presentar dos cintas de manera horizontal de material reflejante a base de microprismas de por lo menos 200 cd/lux/m² Pantone textil 16-0102 TSX de 5cm. de ancho.

Deberá llevar una pelerina del mismo material impermeable, la cual debe cubrir la malla y el doblez de 2 cm. para evitar la penetración de agua y será de tamaño proporcional a la talla. La pelerina lleva centrado y serigrafiado los logotipos a una tinta.

CAPUCHA: Capucha integrada fija no removible oculta con jareta de ajuste de color similar al de la prenda, de tejido tabular con "campanas" color negro en los extremos o de color similar al tono de la prenda. Dobladillos con ojillos dieléctricos reforzados y sellados. Altura mínima de 350 mm. para ocultarla y asegurarla debe llevar en la parte central trasera del cuello un broche de presión de plástico rígido de 15mm. de diámetro de color negro o de color similar a la tela de la prenda. La unión de la capucha con la espalda lleva bies de cinta tejida 100% algodón o poliéster-algodón en cualquier combinación, de color negro de 2.5 cm. para evitar rozaduras en el cuello.

BROCHES: Doble botonera al frente de 74 cm. de largo por 5 cm. de ancho en la cual van montados 5 broches de presión de plástico de color negro o de color similar a la tela de la prenda ocultos y colocados de forma equidistante.

Lavable a mano en casa con agua tibia y jabón neutro.

Etiqueta de marca, debe contar con: marca, razón social- dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 1.0 cm.
En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.5 cm.
En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 2.0 cm.
En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 3.0 cm.

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)										
CHAMARRA IMPERMEABLE	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48
Contorno de pecho (A por dos)	118	122	128	132	138	142	148	152	156	160
Largo de espalda (B)	104	109	109	114	114	119	119	119	119	119
Largo de manga (C)	75	77	79	81	83	85	86	86	86	89
Largo capucha (D)	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27



LOGOTIPOS

Sublimado reflejante en delantero derecho a la altura del pecho y centrado.



Sublimado reflejante en delantero izquierdo a la altura del pecho y centrado.



Sublimado reflejante en la parte superior de la espalda centrado



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 24. –IMPÉRMEABLE PANTALON (2026)

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Contenido de fibra. NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Poliéster
Masa de la tela. NMX-A-3801-INNTEX-2012	330 gr/m ² ± mínimo
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 190 N mínimo Trama 240 N mínimo
Densidad de hilos. NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Urdimbre 10 N mínimo Trama 12 N mínimo



CONFECCIÓN:

Pantalón impermeable fabricado en tela poliéster de alta visibilidad, repelente al agua, con recubrimiento en la parte trasera en PVC.

PANTONE: Pantone textil similar a 15-0262 TSX.

PANTALÓN: Debe ser fabricado en tela plastificada de PVC-PU sobre soporte de tela 100% poliéster, con un espesor mínimo de la tela plastificada de 0.32 mm., con tejido circular. Sellado térmico en todas las uniones, las que deberán soportar pruebas de resistencia hidráulica, 100% a prueba de filtraciones de agua mediante doble vulcanización con máquina dieléctrica de alta frecuencia industrial sin costura alguna en ninguno de sus componentes.

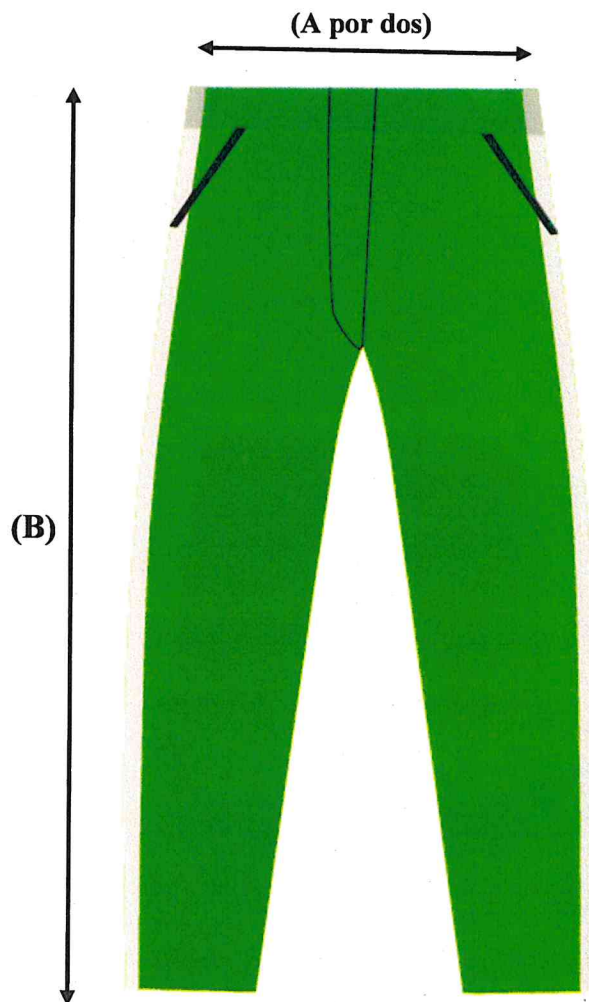
Deberá contar con un resorte en la pretina para brindar ajuste cómodo al usuario y jareta de ajuste de color similar al de la prenda de tejido tubular con "campanas" de plástico color negro en los extremos con ojillos dieléctricos reforzados y sellados, el pantalón debe llevar dobladillo hacia el interior, debe llevar un broche de plástico rígido de 15 mm. de diámetro por lado, para ajuste en la parte inferior del pantalón; así como cintas de material reflejante de PVC a base de micropismas de por lo menos 200 cd/lux/ m² color Pantone textil 16-0102 TSX de 5 cm. de ancho, colocadas a partir de los 200 mm. por arriba del dobladillo y una separación de 15 cm. entre cada cinta, quedando estas ubicadas en la pantorrilla.

Lavable a mano en casa con agua tibia y jabón neutro.

Etiqueta de marca, debe contar con: marca, razón social- dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 1.0 cm.
En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.5 cm.
En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 2.0 cm.
En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 3.0 cm.

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)(estirando el resorte)										
PANTALÓN IMPERMEABLE	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48
Contorno de cintura (A por dos)	102	108	114	120	128	134	142	148	155	162
Largo total (B)	103	105	105	108	108	110	110	112	112	114



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 25. – MASCADA (2026)

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Poliéster
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	115 gr/m ² mínimo
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 720 N mínimo Trama 550 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 40 N mínimo Trama 40 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 1.5% Trama ± 1.5%
Determinación de la propensión de la superficie de la tela al frisado, vellosidad o enmarañamiento NMX-A-12945-3-INNTEX-2020 (8BA 1 Ciclo) NMX-A-6330-INNTEX-2015	Primer ciclo: 4 mínimo Segundo ciclo: 4 mínimo





**GOBIERNO DE LA
CIUDAD DE MÉXICO**
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

RED DE TRANSPORTE DE PASAJEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO

DIRECCIÓN EJECUTIVA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

GERENCIA DE ADMINISTRACIÓN DE CAPITAL HUMANO

CONFECCIÓN

Mascada fabricada en tela poliéster estampada.

PANTONE TEXTILE: Similar 231 C, 7436 C, 285 C, 356 C, 7548 C, 176 C, 258 C, 7420 C, 151 C, 225 C, 368 C, Cool Gray 5C, 0821 C, 1925 C.

MEDIDAS: Ancho 115 cm. (B), altura 50 cm. (A).

Estampado de logotipo de Gobierno de Ciudad de México al centro, grecas decorativas y Movilidad Integrada y RTP conforme al Anexo B.

Lavable a mano en casa con agua tibia y jabón neutro.

Etiqueta de marca, debe contar con: marca, razón social- dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 1.0 cm.
En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.5 cm.
En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 2.0 cm.
En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 3.0 cm.



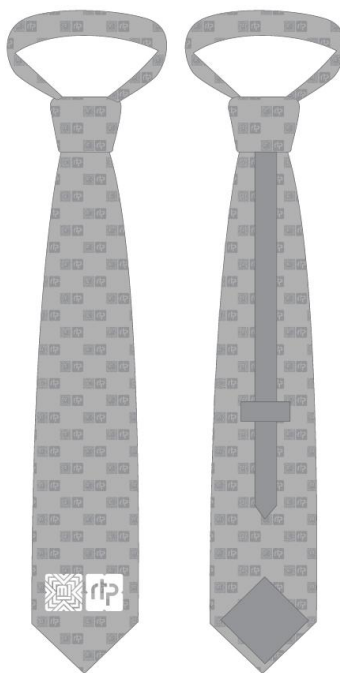
2026
año de
Margarita
Maza



2026
AÑO MUNDIALISTA

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 26. – CORBATA (2026)

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Poliéster
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	115 gr/m ² mínimo
Propiedades de los tejidos frente a la tracción NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 720 N mínimo Trama 550 N mínimo
Determinación de la resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 40 N mínimo Trama 40 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 1.5% Trama ± 1.5%
Determinación de la proporción de la superficie de la tela al frisado, vellosidad o enmarañamiento NMX-A-12945-3-INNTEX-2020 (8BA 1 Ciclo) NMX-A-6330-INNTEX-2015	Primer ciclo: 4° mínimo Segundo ciclo: 4° mínimo



CONFECCIÓN:

Corbata fabricada en tela 100% poliéster.

PANTONE: Pantone textil similar a 14-4703 TSX

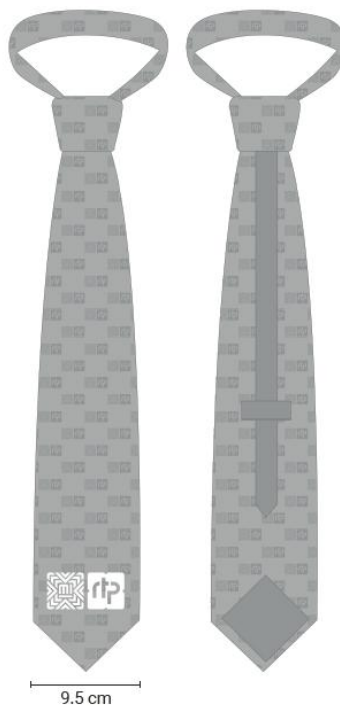
CONFECCIÓN: Con una dimensión de 9.5 cm. (B) en su parte más ancha y una longitud de 160 cm. (A), costura recta y forro de la misma tela.

TELA: Grabada con logo centrado en su parte más ancha, conforme al Anexo B.

Lavable a mano en casa con agua tibia y jabón neutro.

Etiqueta de marca, debe contar con: marca, razón social- dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 1.0 cm.
En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.5 cm.
En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 2.0 cm.
En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 3.0 cm.





**GOBIERNO DE LA
CIUDAD DE MÉXICO**
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN

RED DE TRANSPORTE DE PASAJEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO

DIRECCIÓN EJECUTIVA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

GERENCIA DE ADMINISTRACIÓN DE CAPITAL HUMANO

LOGOTIPOS

Tamaño de logo frente de la corbata.



Tamaño de logo en patrón de fondo.



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 27. – CALZADO DE VESTIR PARA OPERADOR (2026)



ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS	
DISEÑO:	Calzado masculino tipo chocco, color negro, elaborado con piel bovina negra curtida al cromo con espesor 1.5 - 1.7 mm, con proceso de teñido, atravesado, con la característica de suavidad extra para mejorar la comodidad del calzado. Piel de flor entera de ganado bovino, el entretelado estará entre el corte y el forro, adherido a la piel del corte; deberá contar con 7 piezas, chinela unida al guardafangos con pespunte de vista, dos chalecos unidos a los talones y remate trasero.
ALTURA DEL CALZADO:	10.5 cm. +1.5 cm. medidas a partir del piso hasta la parte superior del calzado.
FORRO:	Flor de cerdo, color café curtido al cromo con acabado natural.
BULLÓN:	Con relleno de material de espuma de poliuretano, para mayor confort.
AGUJETA:	De poliéster o algodón, también puede ser combinado de ambos.
OJILLO:	Color negro, 4 piezas por lado (total 8 piezas por pie).
PLANTA:	Fibra de poliéster con un espesor mínimo 1 mm. Con EVA de espesor de 2-4 mm, sin espinazo.
CONTRAFUERTE:	Material base fibra de poliéster, con recubrimiento de material termoplástico.
CASCO:	Material base termoplástico.
PLANTILLA:	Conformada con flor de cerdo.
SUELA:	De poliuretano, espuma de latex o espuma de poliuretano o EVA con capa superior de una sola pieza junto con el tacón, con huella tanto en el talón como en la parte delantera. Contar con un Shock Absorber en el tacón para amortiguar al caminar; así como, un puente de refuerzo y un cambrillón interno para mayor firmeza; en la zona plantar lleva una huella con dibujo antiderrapante; además, contar con un tipo botón en la parte externa de la suela para una mejor estabilidad y confort. Debe cumplir con resistencia acorde a los estándares establecidos por las Normas Oficiales Mexicanas de Abrasión, Desgaste, Resistencia a la Flexión. Con una resistencia a la abrasión (desgaste) permisible de 350 mg. de desgaste máximo aplicando el método de prueba descrito NMX-S-051-1989, resistencia a la flexión (% de abertura de 35,000 ciclos) de 200% (6 mm máximo de abertura) aplicando el método de prueba descrito en la NMX-S-051-1989.
SISTEMA DE FABRICACIÓN:	Pegado con costura estilo lock stitcher, hilo con resistencia al desgaste de la suela al corte.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 28. – BOTIN PARA DAMA (2026)



ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS	
DISEÑO:	Botín dama color negro, elaborado en piel bovina acabado natural en base de resina de uretano para su mayor limpieza y durabilidad, con un grabado fino tipo flotter; la piel será atravesada al color del corte con un espesor de 1.4 mínimo. 2 elásticos; uno en cada lado, remate y una jaladera de pedal.
ALTURA:	15 cm. $\pm$ 1 cm. medidos a partir del piso hasta la parte superior del calzado por el área del talón.
FORRO:	Porcino textil en la parte alta al tono de la piel y en el área de la chinela y talones llevará textil con espuma de poliuretano de mínimo 3 mm. Además, será bondeado en todo su interior con esponja de poliuretano de 3 mm. mínimo, para un mayor confort al usuario.
PLANTA:	Completa, de fibra celulosa con capa superior de EVA, que en conjunto tenga un espesor de 4 mm. mínimo.
CONTRAHORTE Y PUNTERA:	De material tipo celastic, termoplástico o aglomerado poliéster.
PLANTILLA:	Ergonómica y antimicótica con base de EVA y la parte superior textil con un espesor de 3 mm. mínimo.
SUELA:	De poliuretano de una sola pieza tipo cuña, medida en la punta de 1.5 cm. $\pm$ 5.0 mm. y en la parte trasera de 3.5 cm. $\pm$ 5.0 mm. Con figuras semi cuadradas en la zona plantar separadas por una línea semicurva para salida de fluidos y en la zona del talón serán figuras de 2 mm. de profundidad. Se deberá verificar dicho valor de acuerdo al numeral 8.3.3.9 de la NRF-008-PEMEX-2007, con una resistencia a la abrasión (desgaste) permisible de 350 mm ³ máximo de desgaste aplicando el método de prueba descrito en la NMX-S-051-1989, resistencia a la flexión (% de abertura a 35,000 ciclos) de 200% (6 mm. máximo de abertura) aplicando el método de prueba descrito en la NMX-S-051-1989 y una densidad máxima de 0.70 gr/cm ³ , aplicando el método de prueba descrito en la UNE-53-526.
SISTEMA DE FABRICACIÓN:	Pegado.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 29. – TOALLA ½ BAÑO (2026)

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Algodón
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	620 gr/m ² mínimo
Propiedades de los tejidos frente a la tracción. NMX-A-059/2-INNTEX-2019	Urdimbre 240 N mínimo Trama 190 N mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 5.0% Trama ± 4.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	Cambio de color 4° mínimo
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	4° mínimo
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 4° 4° Húmedo 4° 4°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 4° mínimo Alcalino 4° mínimo
Densidad de hilos NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Urdimbre 28 mínimo Trama 16 mínimo
Determinación de la propensión de la superficie de la tela al frisado, vellosidad o enmarañamiento NMX-A-12945-3-INNTEX-2020 (8BA 1 Ciclo) NMX-A-6330-INNTEX-2015	Primer ciclo : 4° mínimo Segundo ciclo: 3.5° mínimo



CONFECCIÓN

Toalla de baño fabricado en tela algodón color blanca.

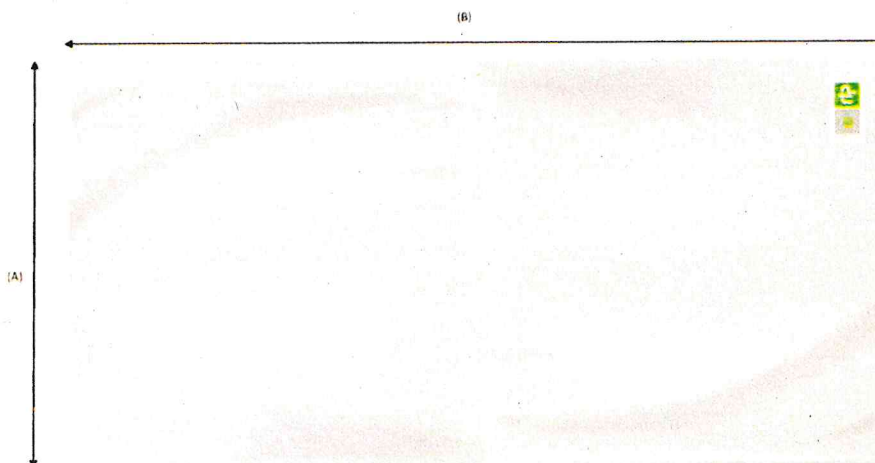
Toalla de baño confeccionada de una sola pieza en 100% algodón. Forma rectangular con dimensiones de 70 cm. de ancho (A) por 140 cm. de largo (B), más 7% de ajuste respecto al tamaño.
Peso mínimo de 620 grs.

Costuras en los extremos cortos y dobladillada a 2 cm. en hilo al color de la toalla, alta absorción y afelpado.

Lavable a mano en casa con agua tibia y jabón neutro.

Etiqueta de marca, debe contar con: marca, razón social-dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 1.0 cm.
En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.5 cm.
En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 2.0 cm.
En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 3.0 cm.



Microbordado a color en la parte inferior derecha



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 30. – PLAYERA DE MANTENIMIENTO (2026)

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	100% Algodón
Tipo de tejido Método interno	Interlock
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	190 gr/m ² mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 5.0% Trama ± 4.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	Cambio de color 3-4°
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3-4°
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 3 - 4° 3 - 4° Húmedo 3° 3°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 3° - 4 mínimo Alcalino 3° - 4 mínimo



CONFECCIÓN:

Playera cuello redondo en color gris.
Frente: Liso de una pieza.

PANTONE: Pantone textil similar a 19-0204-TSX.

CUELLO: De cárdigan de 2 cms. de ancho.

MANGAS: Corta de 20 cm., con dobladillo de 1", con collaretera a ¼".

DOBLADILLO: Dobladillo de la playera de 1", con collatera a ¼".

ESPALDA: De una pieza, con cubre costuras de hombro a hombro pasando por el escote trasero, con pespunte al filo en extremos.

LARGO: Largo según talla.

MICROBORDADOS: Dos al frente; según imagen.

Handwritten signature
ET30 - Página 2

COSTURAS:

Unión de hombros: Sobrehilados.

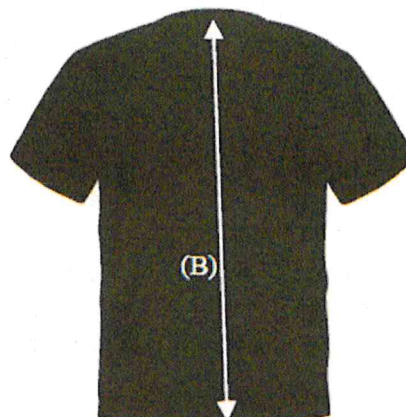
Pegado de mangas: Sobrehilado con puntada de seguridad.

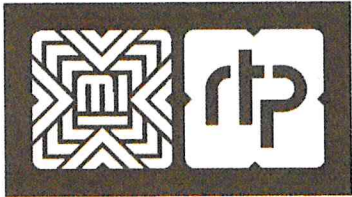
Cerrado de costados: Sobrehilado con puntada de seguridad.

Cerrado de manga: Sobrehilado con puntada de seguridad.

En las medidas menores a 5 cm. es de ± 1.0 cm.
En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.5 cm.
En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 2.0 cm.
En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 3.0 cm.

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)											
	3XCH	XXCH	XCH	CH	M	G	XL	2XL	3XL	4XL	5XL
PLAYERA DE MANTENIMIENTO	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50
Contorno de pecho (A por 2)	86	91	97	102	107	112	117	122	127	132	137
Largo de espalda (B) mínimo	70	70	72	74	74	76	76	78	78	80	80



LOGOTIPOS	
Microbordado blanco en delantero derecho a la altura del pecho y centrado.  8.03 cm 4.5cm	Microbordado blanco en delantero izquierdo a la altura del pecho y centrado.  7.15 cm 6 cm

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 31. –SUDADERA DE MANTENIMIENTO (2026)

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS DE LA TELA	
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	45 a 55 % Poliéster 45 a 55 % Algodón
Tipo de tejido Método interno	Punto
Masa de la tela NMX-A-3801-INNTEX-2012	280 gr/m ² mínimo
Determinación de los cambios dimensionales en lavado y secado. NMX-A-5077-INNTEX-2015 8BA 1 Ciclo de lavado. NMX-A-6330-INNTEX-2015	Urdimbre ± 8.0% Trama ± 8.0%
Determinación de la solidez del color al lavado NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 (A 1 S)	3 - 4° mínimo
Determinación de la solidez del color a la luz. NMX-A-105-B02-INNTEX-2019	3° mínimo
Determinación de la solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Urdimbre Trama Seco 2° 2° Húmedo 2° 2°
Determinación de la solidez del color al sudor NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	Ácido 3 - 4° mínimo Alcalino 3- 4° mínimo
Resistencia a la formación de frisas (8BA a 1 Ciclo) NMX-A-12945-3-INNTEX-2020	Primer ciclo 3.5° mínimo Segundo ciclo 2.5° mínimo
Resistencia al reventamiento NMX-A-13938/2-INNTEX-2012	2.5 Kgf/cm.2 mínimo

5
C
ET31 - Página 1



CONFECCIÓN:

Sudadera confeccionada en tela felpa poliéster-algodón, color gris Oxford.

PANTONE: Pantone textil similar a 19-0204 TSX.

DELANTEROS: Cierra al frente con un cierre al tono de la tela, el cual va colocado de la parte alta del cuello y termina a la altura del pecho de la sudadera.

ESPALDA: De una pieza, con elástico de ½" al ruedo.

CUELLO: Cuello alto 8.5 cm. y pespunte sencillo de 1/4", en todo su contorno.

CINTURA: Pretina con elástico de ½".

MANGAS: Manga larga, con elástico de ½".

[Handwritten signature]
ET31 - Página 2

MICROBORDADOS: Dos al frente, según imagen.

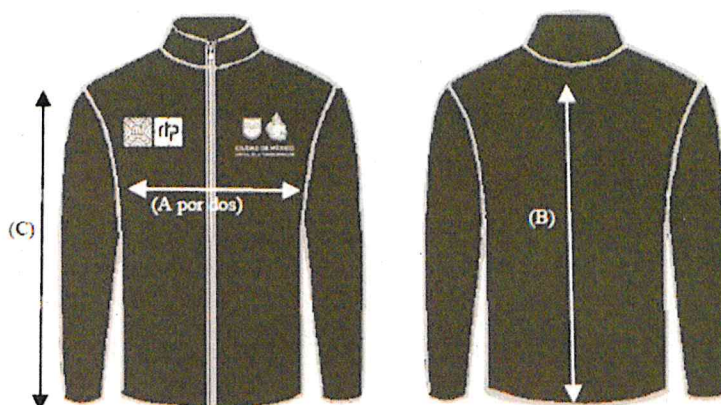
DIMENSIONES: De acuerdo a tabla anexa.

Lavable a mano en casa con agua tibia y jabón neutro.

Etiqueta de marca, debe contar con: marca, razón social- dirección del fabricante o exportador, talla, contenido de fibras, instrucciones de cuidado y país de origen.

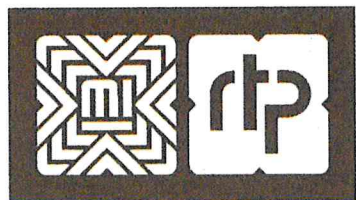
En las medidas menores a 5 cm. es de ± 1.0 cm.
En las medidas mayores a 5.1 cm. y hasta 10 cm. es de ± 1.50 cm.
En las medidas mayores a 10.1 cm. y hasta 20 cm. es de ± 2.0 cm.
En las medidas mayores a 20.1 cm. es de ± 3.0 cm.

TABLAS DE DIMENSIONES (cm.)											
	3XCH	XXCH	XCH	CH	M	G	XL	2XL	3XL	4XL	5XL
SUDADERA DE MANTENIMIENTO	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50
Contorno de pecho (A por dos)	97	102	107	112	117	122	127	132	137	142	147
Largo de espalda (B)	70	71	72	74	75	76	77	79	80	81	82
Largo de manga (C)	61.5	62	62	63	63	64	64	65	65	65	66



LOGOTIPOS

Microbordado blanco en delantero derecho a la altura del pecho y centrado.



4.5cm

8.03 cm

Microbordado blanco en delantero izquierdo a la altura del pecho y centrado.



6 cm

7.15 cm

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 32. –BOTA DIELECTRICA PARA MANTENIMIENTO (2026)



ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS	
CLASIFICACIÓN:	Tipo III + II, (D+PP) calzado de protección dieléctrico con puntera (policarbonato).
CORTE:	Deberá ser de cuero de ganado bovino, de flor entera, con espesor mínimo de 1.8 mm., el color del corte deberá ser negro.
ALTURA:	De 15.5 cm. $\pm$ 1 cm. medidos desde el piso hasta la parte superior del bullón por la parte trasera y 17.5 cm. $\pm$ 1 cm. desde la base del tacón hasta la parte superior del bullón medidos por la parte lateral.
BULLÓN ERGONÓMICO:	De dos gajos, situado en la parte superior de los tubos. En su parte exterior de material sintético y en su parte interior del mismo material del forro. Debe tener un espesor máximo de 25 mm. y su ancho de 5.5 cm. $\pm$ 0.5 cm. medidos en su parte más ancha. Debe llevar en su interior un material de relleno de espuma de poliuretano. Las dimensiones, se deberán ajustar proporcionalmente de acuerdo a la talla, tomando como referencia la talla 27.

ET32 - Página 1
 Cew

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS	
OJILLOS:	De abajo hacia arriba, deberá llevar dos orificios, un pasa agujetas no metálico y dos ojillos no metálicos colocados de forma equidistantes en cada chaleco. En la talla 27.
PUNTERA:	De material termoplástico polimérico o material sintético para preformar y con ceja en su base de cuando menos 5 mm.
LENGÜETA:	Del material del corte, color negro, unida a la chinela.
CONTRAFUERTE:	Deberá ser de material termoplástico, celulosa preformada o aglomerado de poliéster.
AGUJETA:	Cordón de algodón, poliéster, nylon o combinación de ellos con puntas de material sintético en sus extremos con longitud adecuada para atar el calzado totalmente al pie del usuario.
FORROS:	De dos piezas completo, incluyendo lengüeta de fibra tejida o no tejida de nylon o poliéster de tres capas con costuras sin empalmes con acojinamiento de poliuretano con un espesor mínimo de 3.0 mm. La lengüeta debe de llevar costura revolteada. El forro deberá ser color negro.
PLANTA:	Deberán ser de una sola pieza de celulosa, o fibra sintética. El espesor de la planta deberá ser de 2 mm. mínimo y deberá cubrir el área plantar del calzado.
PLANTILLA COMPLETA:	Deberá ser de una sola pieza, no plana, de espuma de poliuretano o EVA preformada, removible; y debe tener en toda la parte superior un grabado capitonado para mayor confort del usuario, con recubrimiento de tela material textil en la parte superior que hace contacto con el pie de acuerdo a la tabla de valores, deberá de tener un espesor de 3 mm. mínimo con una zona de confort en forma de ovalo en el área de talón, con un largo de 83 mm. ± 3 mm. medido de talón a punta, deberá tener un ancho en la parte trasera de 3.5 mm. ± 5 mm. y en la parte delantera de 2.5 mm. ± 5 mm.
SISTEMA DE CONSTRUCCIÓN:	Inyección directa al corte.
REFUERZO DEL TALÓN:	SUELA Y TACÓN: Deberá ser de una sola pieza junto con el tacón. La altura de la suela en la parte del tacon deberá ser de 4 cm. ± 0.5 cm., la huella deberá tener estriado que permite las salidas laterales de fluidos y lodos. No debe tener bandas lisas que se extiendan a todo lo largo y ancho de la huella. La altura del resalte deberá ser de 4.0 mm. mínimo.
COSTURAS DE CORTE:	Hilo poliéster, nylon o combinación de ambos, en color negro. Una línea de dos costuras en todo el corte con excepción del contorno de los chalecos, la unión del accesorio de la chinela, las costuras de adorno y la costura central del bullón, que deberá ser una costura.

ET32 - Página 2

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS	
RESISTENCIA A LA TENSIÓN ELÉCTRICA Y CORRIENTE DE FUGA:	Soporta una tensión de 14,000 v (eficaz) a 60 hz durante un minuto y el valor de la corriente de fuga en tales condiciones en un máximo de 1 ma de acuerdo a la NOM-113-STPS-2009. Tipo III.
ACCESORIO:	El calzado deberá llevar una protección frontal de carnaza o material sintético con un recubrimiento polimérico resistente a la abrasión.
NORMA O ESPECIFICACIONES:	El calzado propuesto debe de cumplir con la NOM-113-STPS-2009, TIPO III + II. (D+PP), calzado de protección dieléctrico con puntera de protección (poliamida o policarbonato), debiéndose presentar en original o copia certificada. El certificado de producto nuevo vigente de conformidad con dicha norma, deberá estar expedido a nombre de la empresa fabricante y debe pertenecer al sistema de fabricación y producto ofertado; será causa de desechamiento de la propuesta el presentar más de un certificado de este producto.
TIPO DE FABRICACIÓN:	Inyectado directo al corte y la prueba de rigidez dieléctrica con la especificación, debiendo presentar el licitante, el certificado de cumplimiento con la NOM-113-STPS-2009.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA 33. –BOTA DE HULE (2026)



ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS	
ALTURA:	40 cm. $\pm$ 1 cm., desde la base del tacón hasta la parte superior de los tubos.
CAÑA:	Inyectada de PVC, color negro.
ADAPTADOR DE ALTURA:	Contará con doble adaptador de altura (30 y 35 cm. de corte manual).
REFUERZO METATARSAL:	Contará con refuerzo metatarsal que brinde soporte al empeine.
REFUERZO EN EL TOBILLO:	Contendrá refuerzo en los tobillos.
ESPOLÓN:	En el talón, deberá contar con un espolón para facilitar el descalce.
FORRO INTERIOR:	Forro de algodón de una sola pieza y sin costuras que cubra el 100% del interior de la bota.
PUNTERA SIN CASQUILLO:	Deberá tener un refuerzo en la punta.
SUELA Y TACÓN:	Inyectada e integrada a la caña en una sola pieza de PVC, con estriado antiderrapante.
COSTILLA:	En el enfranque, deberá llevar una costilla externa que forma parte de la suela.
HORMA:	Ergonómica adecuada al pie y al cuerpo para lograr un calce con la parte del empeine y talón.
TÉCNICA DE FABRICACIÓN:	Inyección.

Handwritten signature

Handwritten signature
ET33- Página 1